



FEBBRAIO 2025

Utensili e attrezzature

Distributore
Esclusivo



Contattateci!!!

00174 ROMA

Via Tuscolana, 860

Tel. 06-76962686 Fax 06-76966563

www.lorenzasputensili.it

e-mail: info@lorenzasp.it



INDICE CATALOGO 2025

PROMOZIONI	PAG. 1.0
PROMOZIONE FRESE APKT 10/ 16	PAG. 1.1
PROMOZIONE XPET .. - XNKU	PAG. 1.2
PROMOZIONE ALU-PRO 76090	PAG. 1.6
PROMOZIONE WNXT E SEHT 13..	PAG. 1.7
PROMOZIONE FRESA X RD 12	PAG. 1.8
PROMOZIONE FRESA X SE.. – SPKW 08..	PAG. 1.9
PROMOZIONE COPIATURA WC..	PAG. 1.10
PROMOZIONE SET FRESA PER SMUSSI	PAG. 1.11
PROMOZIONE SET FRESA PER SMUSSI A 45° e 60°	PAG. 1.12
PROMOZIONE MANICO UNIVERSALE MINIGRIFF®	PAG. 1.16
ATTREZZATURE	PAG. 2.0
EROMOBIL – DISINTEGRATORE DI UTENSILI AD ELETTROEROSIONE	PAG. 2.1
TAP REMOVER	PAG. 2.3
ROSCAMAT - MASCHIATRICE ELETTRICA E PNEUMATICA	PAG. 2.4
DISOLEATORE	PAG. 2.5
RIFRATTOMETRO E INDICATORE DI LIVELLO	PAG. 2.6
MISCELATORE	PAG. 2.7
CATALOGO KLAUS METAL FRESATURA AD INSERTI	PAG. 3.0
PROLUNGHE PER TESTINE CON ATTACCO CILINDRICO	PAG. 3.1
STELI IN METALLO DURO	PAG. 3.2
Fresatura ad alto avanzamento – WD.. Testina alta velocità - SPKW	PAG. 3.3
Fresatura Hexaplus WNXT 08..	PAG. 3.4
SERIE XPET LINE PRO- XPET 06/ 10..	PAG. 3.5
SERIE TETRAFEED XNKU 06..	PAG. 3.8
SERIE XDGX ALU PRO – XDGX..	PAG. 3.10
Frese a riccio per inserto APKT 10 e Frese per inserto MK711	PAG. 3.11
Testina e fresa cilindrica per inserto APKT 10..	PAG. 3.12
FRESE A 90° CIL. PER INSERTI APKT 1604 E SERIE LUNGA	PAG. 3.13
FRESE A 90° A MANICOTTO PER INSERTO APKT 16	PAG. 3.14
FRESE A 45° PER INSERTO SE.. 1204	PAG. 3.15
FRESE A 45° PER INSERTO SE.. 13T3	PAG. 3.16
TESTINE e FRESE TOROIDALI PER INSERTI “RD..”	PAG. 3.17
FRESE TOROIDALI A MANICOTTO PER INSERTI “RD..”	PAG. 3.18
TESTINE e FRESE DI COPIATURA PER INSERTI “WC..”	PAG. 3.19
SVASATORI A 45° E 60° PER INSERTI TCMT	PAG. 3.20
FRESE PER SMUSSI E SVASATURE A 30° E 45°	PAG. 3.21
FRESE PER SMUSSI, SCANALATURA A V E CENTRARE 45°	PAG. 3.22
FRESE PER SMUSSI E SVASATURE REGISTRABILE DA 10°- 80°	PAG. 3.23
KLAUS INCISIONE a 60°	PAG. 3.24
FRESE FORANTI	PAG. 3.27
BARENO PER LAMATURA-ALLARGATURA	PAG. 3.28



INDICE CATALOGO 2025

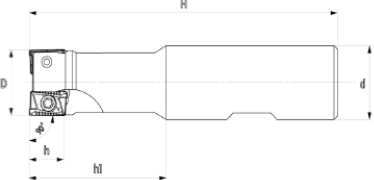

BARENO PER LAMATURA E ALLARGATURA	PAG. 3.29
BARENO DI PREFINITURA	PAG. 3.30
BARENO ALESATORE REGISTRABILE PER FINITURA	PAG. 3.31
BARENO PER LAMATURA-ALLARGATURA	PAG. 3.32
BARENI REGISTRABILI PER ALESATURA- RAI	PAG. 3.33
BARENI REGISTRABILI PER ALESATURA – MTE E DISPOSITIVI DI REGOLAZIONE	PAG. 3.35
RAIMAX E MISURAIMAX	PAG. 3.36
RAIMAX2 E MISURAIMAX2	PAG. 3.39

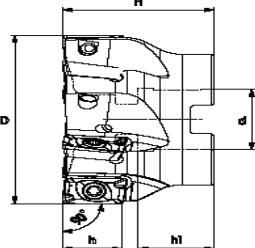



Promozioni
2025



Promozione frese APKT 10/16

APKT 1003..									
		D	Z	d	H	h	h1	KIT PREZZO NETTO	
K9016A10WC		16	2	16	85	10	37	N. 1 FRESA+ N. 30 APKT 1003 € 189,00/225,00	
K9020A10/3WC		20	3	20	90	10	40	N. 1 FRESA+ N. 30 APKT 1003 € 199,00/235,00	

APKT 1604..									
		D	Z	d	H	h	h1	KIT PREZZO NETTO	
K9050A16/5MC		50	5	22	40	16	20	N. 1 FRESA+ N. 30 INSERTI € 260,00/280,00	
K9063A16/6MC		63	6	22	40	16	20	N. 1 FRESA+ N. 30 INSERTI € 270,00/290,00	

APKT 1003 KLAUS METAL PH6920 € 4,50/CAD.NT.

APKT 1003 R0,5

APKT 1003 R0,8

APKT 1003 R1,2

APKT 1003 ARNO € 6,01/CAD.NT

APKT 1003 (TIN-TIALN) € 3,50/CAD.NT

APKT 1604 KLAUS METAL PH6920 € 5,15/CAD.NT.

APFT 1604 KLAUS METAL PH6920 € 5,70/CAD.NT.


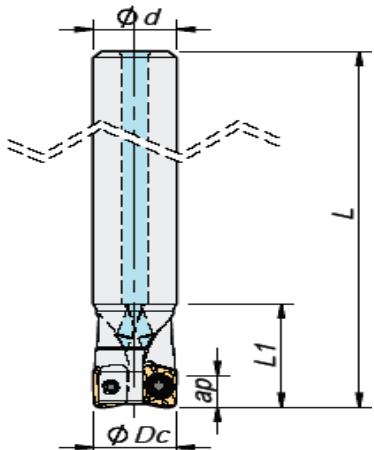

APKT 1604 ARNO € 7,18/CAD.NT.


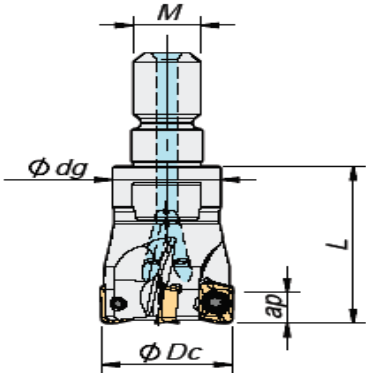

APKT 1604 (TIN-TIALN) € 4,50/CAD.NT

PROMOZIONE KLAUS METAL VALIDA FINO AD ESAURIMENTO SCORTE




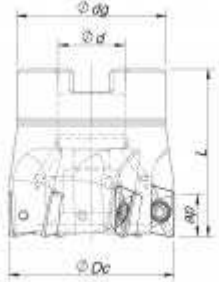

Promozione Milling XPET 0602


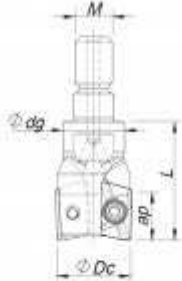

							 <p style="text-align: center;">XPET 0602..</p>
	Dc	Z	d	L	L1	AP	
181087100	10	2	10	55	16	4	<p style="text-align: center;">FRESA OMAGGIO CON</p> <p>20 inserti € 14,25/cad. 30 inserti € 11,45/cad. 50 inserti € 9,65/cad.</p>
181108300	10	2	10	100	25	4	
181087200	12	2	12	80	17	4	
181109900	12	3	12	120	30	4	
181087300	16	3	16	90	20	4	
181087400	16	4	16	90	20	4	
181097100	17	5	16	90	35	4	
181097200	21	5	20	90	35	4	

							 <p style="text-align: center;">XPET 0602..</p>
	Dc	Z	M	L	dg	ap	
181120400	10	2	M6	20	9,8	4	<p style="text-align: center;">TESTINA OMAGGIO CON</p> <p>20 inserti € 15,30/cad. 30 inserti € 12,45/cad. 50 inserti € 10,20/cad.</p>
181112800	11	2	M6	20	9,8	4	
181120500	12	3	M6	20	9,8	4	
181112900	13	3	M6	20	9,8	4	
181087500	16	4	M8	25	13	4	
181113000	17	4	M8	25	13	4	
181087600	20	5	M10	30	18	4	
181087700	25	7	M12	30	21	4	
181087800	32	8	M16	35	29	4	




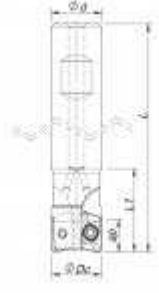

Promozione Milling XPET 1003

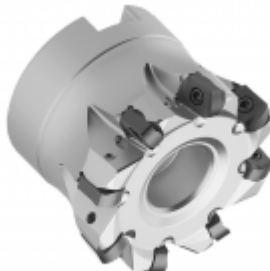
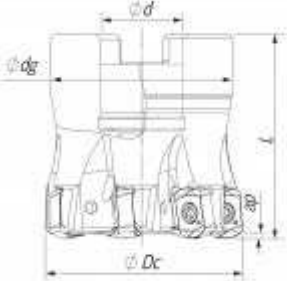

							
	Dc	Z	d	dg	L	AP	
181088600	40	6	16	36	40	10	FRESA OMAGGIO CON 20 inserti € 17,10/cad. 30 inserti € 13,80/cad. 50 inserti € 11,35/cad.
181088700	50	7	22	42	40	10	
181088800	63	8	22	52	40	10	

							
	Dc	Z	M	dg	L	AP	
181088200	16	2	M8	14	25	10	TESTINA OMAGGIO CON 20 inserti € 14,90/cad. 30 inserti € 12,45/cad. 50 inserti € 10,40/cad.
181088300	20	3	M10	18	30	10	
181088400	25	4	M12	21	35	10	
181088500	32	5	M16	29	35	10	
181149100	40	6	M16	29	43	10	




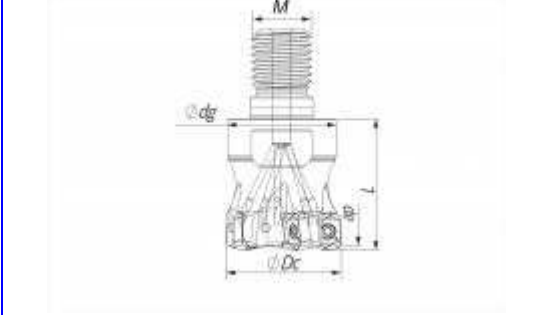

Promozione Milling XPET-XNKU


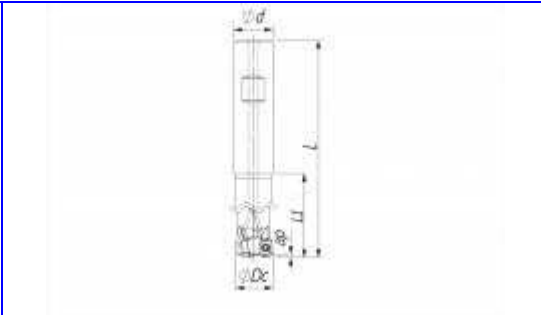

							 <p style="text-align: center;">XPET 1003..</p> <p style="text-align: center;">PREZZO NETTO</p>
	Dc	Z	d	L	L1	AP	
181087900	16	2	16	85	32	10	<p style="text-align: center;">FRESA OMAGGIO CON</p> <p style="text-align: center;">20 inserti € 15,00/cad.</p> <p style="text-align: center;">30 inserti € 12,45/cad.</p> <p style="text-align: center;">50 inserti € 10,40/cad.</p>
181100600	16	2	16	150	70	10	
181108600	17	2	16	150	36	10	
181088000	20	3	20	90	28	10	
181100700	20	3	20	150	70	10	
181108700	22	3	20	150	70	10	
181088100	25	4	25	95	30	10	
181100800	25	4	25	150	80	10	
181108800	27	4	25	150	80	10	
181085400	32	4	32	110	50	10	

							 <p style="text-align: center;">XNKU 06..</p> <p style="text-align: center;">PREZZO NETTO</p>
	Dc	Z	d	dg	L	AP	
181152300	40	7	16	36	40	1	<p style="text-align: center;">FRESA OMAGGIO CON</p> <p style="text-align: center;">20 inserti € 17,10/cad.</p> <p style="text-align: center;">30 inserti € 13,35/cad.</p> <p style="text-align: center;">50 inserti € 10,40/cad.</p>
181157500	50	6	22	42	40	1	
181152400	50	8	22	42	40	1	
181152500	52	8	22	40	40	1	
181152600	63	9	22	48	40	1	



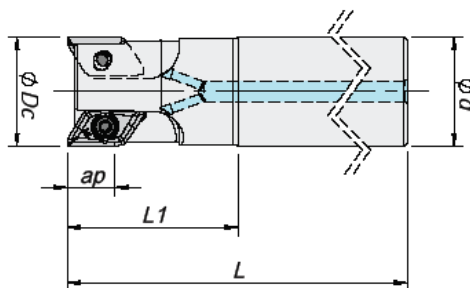
Promozione Milling XNKU

							 <p style="text-align: center;">XNKU 06..</p> <p style="text-align: center;">PREZZO NETTO</p>
	Dc	Z	M	dg	L	AP	
181151300	16	2	M8	13	25	1	<p>20 inserti € 14,80/cad. 30 inserti € 11,85/cad. 50 inserti € 9,50/cad.</p>
181151400	20	3	M10	18	28	1	
181151500	25	4	M12	18	30	1	
181148000	32	5	M16	29	35	1	
181151600	35	6	M16	29	35	1	
181151700	40	5	M16	29	45	1	
181151800	42	7	M16	29	35	1	

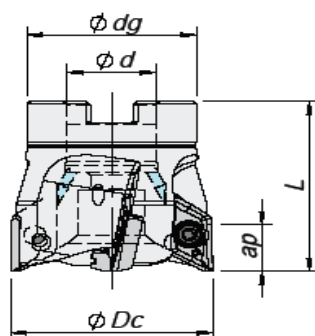
							 <p style="text-align: center;">XNKU 06..</p> <p style="text-align: center;">PREZZO NETTO</p>
	Dc	Z	d	L	L1	AP	
181161000	16	2	16	150	50	1	<p>20 inserti € 13,60/cad. 30 inserti € 11,00/cad. 50 inserti € 9,10/cad.</p>
181151900	20	3	20	160	90	1	
181152000	25	4	25	180	100	1	
181152100	32	5	32	200	120	1	



Promozione ALU-PRO 76090



Codice Fresa	Dc	Z	d	L	L1	KIT PREZZO NETTO
181095000 020E76090-02-09-020120-A	20	1	20	150	60	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 282,00
181095100 025E76090-02-09-025130-A	25	2	25	180	90	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 294,00
181095200 032E76090-02-09-032150-A	32	2	32	200	120	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 310,00
181095300 040E76090-03-09-040170-A	40	3	32	250	65	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 367,00



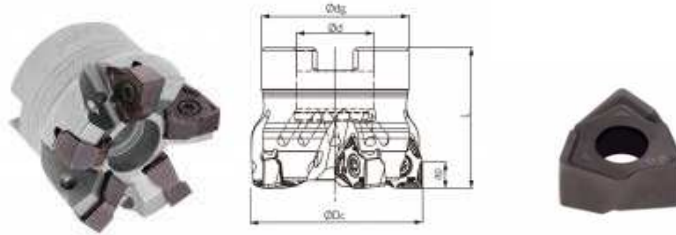
Codice Fresa	Dc	Z	ϕd	L	dg	KIT PREZZO NETTO
181094200 040A76090-03-11-016050-A	40	3	16	50	36	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 338,00
181083400 050A76090-04-11-022050-A	50	4	22	50	42	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 367,00
181085300 063A76090-05-11-022050-A	63	5	22	50	48	N. 1 FRESA+ N. 10 INSERTI A SCELTA € 396,00

Inserto XDGX 15 a scelta tra raggio 0,4 - 0,8 - 1,2 - 1,6 - 2,0 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,50



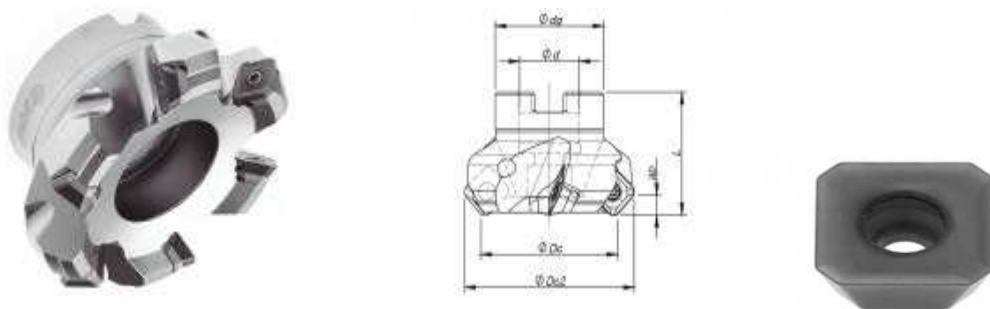
Promozione Fresatura

FRESATURA WNXT 08..



Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	Dg	L	Ap	PREZZO NETTO
181165600 050A49590-05-06-022040	○	50	5	22	42	40	7,5	FRESA OMAGGIO CON
								20 inserti € 18,30/cad.
								30 inserti € 15,20/cad.
181173500 063A49590-05-06-022040	○	63	5	22	52	40	7,5	50 inserti € 12,60/cad.

FRESATURA SE.. 13T3



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	dg	d	L	PREZZO NETTO
							FRESA OMAGGIO CON
181034700 050A09945-04-20-U022040	○	50	4	40	22	40	20 inserti € 15,30/cad.
181192100 050A09945-05-20-U022040	○	50	5	40	22	40	30 inserti € 12,40/cad.
181024200 063A09945-05-21-U022040	○	63	5	48	22	40	50 inserti € 9,95/cad.



Offerta Promozionale

“PROMOZIONE SE.. 1204.. ” e Testina Alta Velocità

SE.. 1204..						SE.. 1204..
 K45050/4S12C COD. A582550050	Dc	Z	d	H	Inserto	KIT PREZZO NETTO
	50	4	22	48	SE.. 1204	N. 1 FRESA+ N. 20 INSERTI A SCELTA € 220,00
						N. 1 FRESA+ N. 50 INSERTI A SCELTA € 382,00 N. 1 FRESA+ N. 100 INSERTI A SCELTA € 652,00
K45063/5S12C COD. A582550063	63	5	22	48	SE.. 1204	N. 1 FRESA+ N. 20 INSERTI A SCELTA € 239,00
						N. 1 FRESA+ N. 50 INSERTI A SCELTA € 401,00 N. 1 FRESA+ N. 100 INSERTI A SCELTA € 671,00

SEHT 1204.. € 5,78/CAD.NT.

SEHW 1204.. € 5,78/CAD.NT.

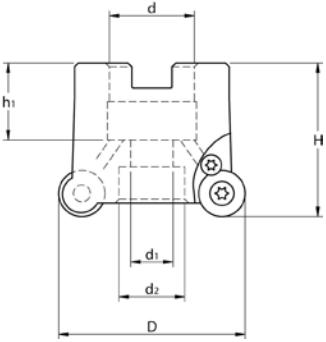


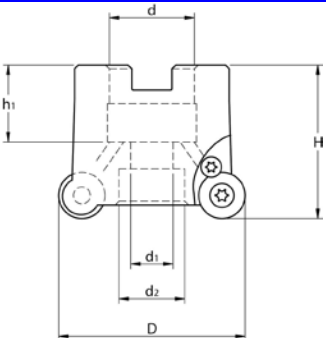
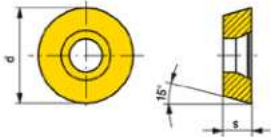
TESTINA AD ALTA VELOCITA'

							SPKW 08T308-S PH6920
KMT90025SP08 ART. 181029400	D	Z	d	L	Dg	Ap	KIT PREZZO NETTO
	25	3	M12	28	21	-	N.1 TESTINA + N. 20 INSERTI SPKW 08 € 193,00



Offerta Promozionale

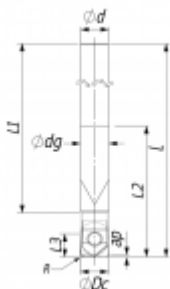
“PROMOZIONE RD.. 12T3.. ”

RD.. 12T3..						RD.. 12T3..
 <p>KM052/5R12C COD. 181010700</p>	Dc	Z	d	H	Inserto	<p>KIT PREZZO NETTO</p> <p>N. 1 FRESA+ N. 20 INSERTI A SCELTA € 221,00</p>
						<p>N. 1 FRESA+ N. 50 INSERTI A SCELTA € 357,00</p>
						<p>N. 1 FRESA+ N. 100 INSERTI A SCELTA € 582,00</p>
 <p>KM066/6R12C COD. 181016100</p>						
	66	6	27	50	RD.. 12T3	<p>N. 1 FRESA+ N. 20 INSERTI A SCELTA € 243,00</p>
						<p>N. 1 FRESA+ N. 50 INSERTI A SCELTA € 378,00</p> <p>N. 1 FRESA+ N. 100 INSERTI A SCELTA € 605,00</p>

INSERTI A SCELTA TRA
RDHW 12T3..
RDHT 12T3..

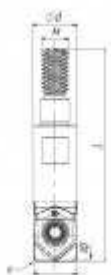


Promozione copiatura Wc..



**STELO IN
METALLO DURO**

Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	dg	L	L1	L2	Ap	KIT PREZZO NETTO
181156600 008E62090-02-U008140	○	8	2	8	7,7	140	128	35	4	N. 1 FRESA+ N. 2 INSERTI WC... € 248,00
181156700 010E62090-02-U010150	○	10	2	10	9,7	150	136	45	5	
181156800 010E62090-02-U010180	○	10	2	10	9,7	180	166	45	5	
181155700 012E62090-02-U012165	○	12	2	12	11,7	165	147	55	6	
181156900 012E62090-02-U012200	○	12	2	12	11,7	200	182	55	6	
181157000 016E62090-02-U016200	○	16	2	16	15,7	200	180	65	8	N. 1 FRESA+ N. 2 INSERTI WC.. € 318,00
181157100 016E62090-02-U016250	○	16	2	16	15,7	250	230	65	8	
181157200 020E62090-02-U020220	○	20	2	20	19,7	220	193	70	10	N. 1 FRESA+ N. 2 INSERTI WC.. € 436,00
181157300 020E62090-02-U020250	○	20	2	20	19,7	250	223	70	10	
181157400 020E62090-02-U020300	○	20	2	20	19,7	300	273	70	10	



Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	R	d	L	M	Ap	KIT PREZZO NETTO
181167000 010R62090-02-UM06030	○	10	2	5	6,5	30	M6	5	N. 1 TESTINA N. 2 INSERTI WC.. € 135,00
181167100 012R62090-02-UM06030	○	12	2	6	6,5	30	M6	6	
181167200 016R62090-02-UM08030	○	16	2	8	8,5	30	M8	8	
181167300 020R62090-02-UM10035	○	20	2	10	10,5	35	M10	10	

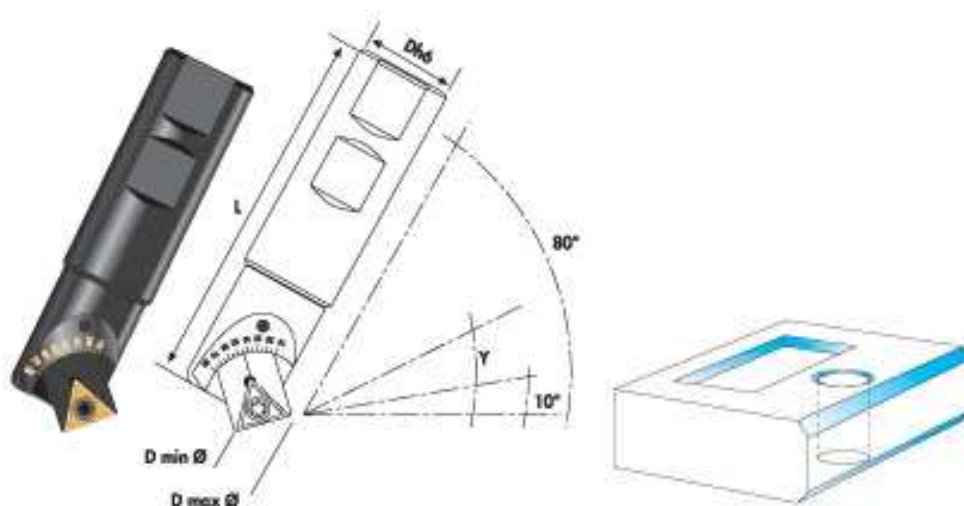
● DISPONIBILE A MAG.

○ A RICHIESTA



Offerta Promozionale

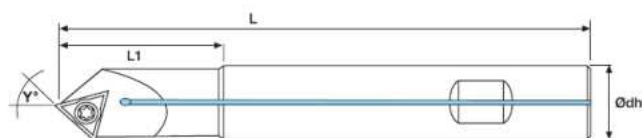
SET FRESA PER SMUSSI



SET KLAUS-METAL COMPOSTO DA:

- N. 1 Fresa K620.020 W
- +
- N. 10 Inserti TCMT 16T304EN-AM AM2130

€ 215,00/nt.



SET KLAUS-METAL COMPOSTO DA:

- N. 1 Fresa K311.020 WW (PS613)
- +
- N. 2 Inserti TCMX 16T3ZR TIALN.

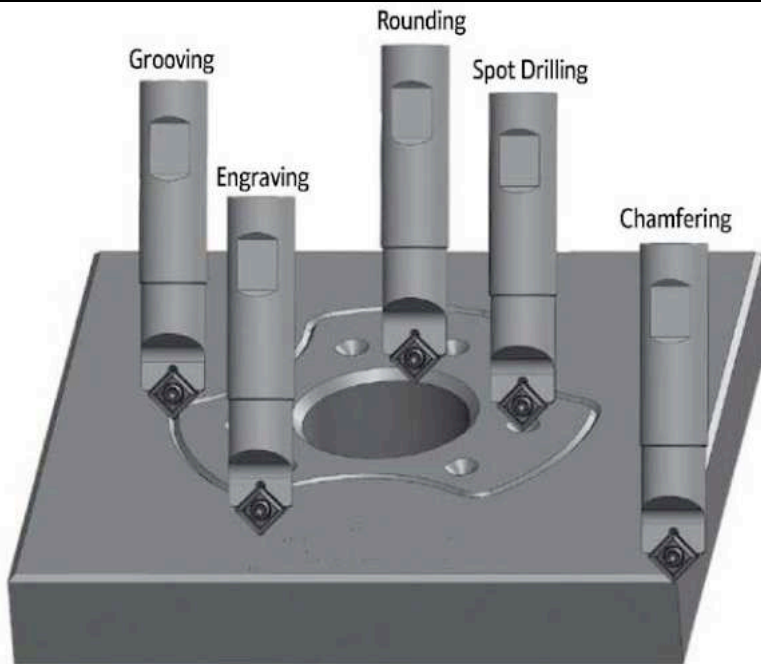
€ 115,00/nt.

OFFERTA VALIDA FINO AD ESAURIMENTO SCORTE IN MAGAZZINO.



Offerta Promozionale

SET FRESA PER SMUSSI A 45°



	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ØMax</th> <th>Tmax</th> <th>Ødg</th> <th>L</th> <th>Z</th> <th colspan="2">KIT PREZZO NETTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1410286G4</td> <td>13</td> <td>6,5</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 144,00</td> </tr> <tr> <td>1410287G4</td> <td>13</td> <td>6,5</td> <td>16</td> <td>150</td> <td>1</td> <td>N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 164,00</td> </tr> <tr> <td>1410317G4</td> <td>13</td> <td>6,5</td> <td>16</td> <td>150</td> <td>1</td> <td>N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 204,00</td> </tr> <tr> <td>1410318G4</td> <td>13</td> <td>6,5</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>1</td> <td>N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 185,00</td> </tr> </tbody> </table>	ØMax	Tmax	Ødg	L	Z	KIT PREZZO NETTO		1410286G4	13	6,5	16	100	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 144,00	1410287G4	13	6,5	16	150	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 164,00	1410317G4	13	6,5	16	150	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 204,00	1410318G4	13	6,5	16	100	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 185,00
ØMax	Tmax	Ødg	L	Z	KIT PREZZO NETTO																															
1410286G4	13	6,5	16	100	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 144,00																														
1410287G4	13	6,5	16	150	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOMT 11T308 PH7920 € 164,00																														
1410317G4	13	6,5	16	150	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 204,00																														
1410318G4	13	6,5	16	100	1	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI SOGT 11T303 PH7920 € 185,00																														

PROMOZIONE KLAUS METAL VALIDA FINO AD ESAURIMENTO SCORTE



Offerta Promozionale


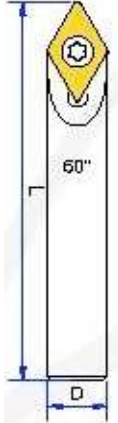

SET FRESA PER SMUSSI A 45°

	Ø Dmin	Ø Dmax	T min	T max	Ø dg	L	KIT PREZZO NETTO	
1410321Y3	0,45~0,65	2,10	0,05~0,20	2,00	6	40	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI VPGT 060202-45LM	€ 174,00
1410322Y3	0,45~0,65	2,10	0,05~0,20	2,00	6	65	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI VPGT 060202-45LM	€ 205,00
1410324Z5	0,45~0,65	2,10	0,05~0,20	2,00	6	40	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI VPGT 060202-45LN	€ 174,00
1410325Z5	0,45~0,65	2,10	0,05~0,20	2,00	6	65	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI VPGT 060202-45LN	€ 205,00
1410326Z5	0,45~0,65	2,10	0,05~0,20	2,00	6	100	N. 1 FRESA + N. 10 INSERTI VPGT 060202-45LN	€ 231,00



Offerta Promozionale

SET FRESA PER SMUSSI A 60°

				
ENG60KIT01	Ø D 6	L 40	KIT PREZZO NETTO N. 1 5147-V060-06 N. 4 ARV06006Z2W06-IM20 N. 1 SVT105 N. 1 T7	€ 150,00
ENG60KIT02	6	40	N. 1 5147-V060-06 N. 4 ARV06006Z2W06-IM20 N. 1 SVT105 N. 1 T7	€ 150,00



Promozione manico universale

MINIGRIFF®



SET MINIGRIFF® COMPOSTO DA:

- N. 2 MANICI (MINIGRIFF® (LTOT 75) + MINIGRIFF® XL (LTOT 115))
- N. 3 PINZE (N. 1 X TIPO \varnothing 3, \varnothing 6 E \varnothing 7,5)
- N. 1 SUPPORTO RETRAIBILE X SBAVATORI
- N. 1 SBAVATORE BILAMA

€ 79,00/cad.net.

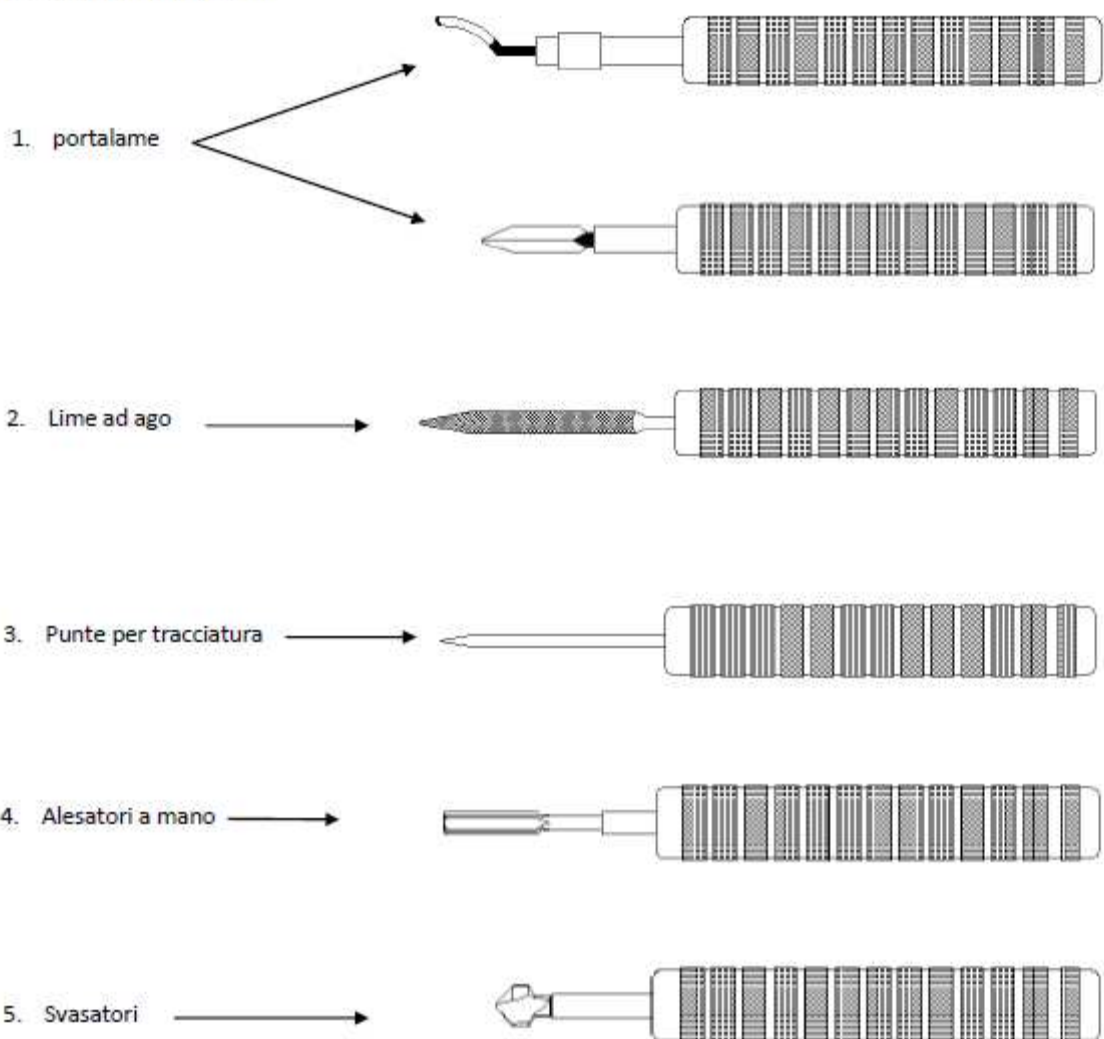


PROMO MANICO UNIVERSALE MINIGRIFF®

MINIGRIFF

MANICO UNIVERSALE BREVETTATO
Manico unico per molteplici applicazioni

Esempi applicativi:





Attrezzature



Novità

EROMOBIL – DISINTEGRATORE DI UTENSILI AD ELETTROEROSIONE

Fin dalla sua creazione nel 1972, **eromobil®** è e rimane la soluzione più efficace in caso di rottura di utensili. Grazie al nuovo design, **eromobil®** diventa più compatto e funzionale.

La nuova struttura intelligente permette di integrare tutti i componenti in maniera funzionale risparmiando così spazio, ed anche la manipolazione è semplice e confortevole.

Nel giro di pochi minuti è possibile eseguire l'elettroerosione di maschi rotti, punte elicoidali, ecc.

Grazie ad **eromobil®** vengono limitati durante la produzione problemi ed interruzioni causati dalla rottura di utensili, vengono evitati danni ai pezzi da lavorare ed inutili costi.



È possibile scegliere tra due modelli

eromobil® er230s

Per filettature da M 2 a ca. M 20.
Corrente alternata da 220/230 V;
3,6 kVA; 16 A; 50 Hz.

eromobil® er400t

Per utensili da M 2 a M 40.
Particolarmente indicato per fori profondi e utensili in metallo duro.
Corrente trifase da 380/400 V; 6,0 kVA; 16 A; 50 Hz;
disponibili altre tensioni di esercizio.



Elettroerosione di fori obliqui



Elettroerosione di un albero a camme



Maschi rotti in una camicia di acqua di raffreddamento, elettroerosione con avanzamento automatico



Elettroerosione orizzontale su un'alesatrice. Al posto della punta viene serrata nella macchina la testa oscillante dell'apparecchio di elettroerosione



Elettroerosione su un tornio a controllo numerico. La regolazione dell'avanzamento avviene manualmente tramite il volantino



Elettroerosione in ciascuna posizione angolare o di grandi pezzi sull'unità di elettroerosione radiale

Dotazione standard

- Generatore su carrello
- Testa oscillante
- Tubo di alimentazione
- Cavo di massa
- Pompa del refrigerante
- Contenitore del refrigerante
- Rispettivamente 1 chiave fissa SW19 e SW24
- 10 sacchetti paraspruzzi

Accessori opzionali

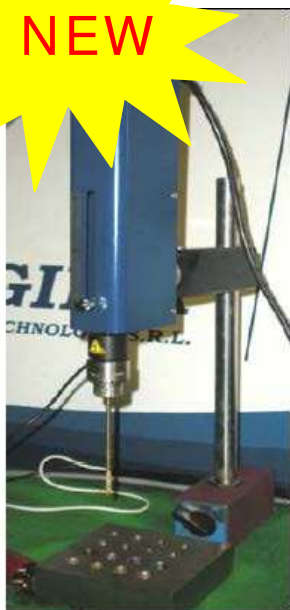
- Colonna magnetica
 - lampada di controllo per fori profondi
 - attacco testa oscillante
 - punzoni
 - unità fissa di elettroerosione radiale
- Vantaggi:

- Impiego rapido, in quanto non è necessario modificare la tensione dell'apparecchio di elettroerosione
- Posizionamento flessibile della testa di elettroerosione
- Possibile l'elettroerosione di pezzi grandi e fori obliqui
- Vengono evitati scarti e guasti durante la produzione, con un risparmio di tempo e costi



TAP REMOVER – DISINTEGRATORE DI MASCHI E PUNTE

NEW



- Imbattibile per rimuovere maschi e punte
- Doppia velocità rispetto ai modelli precedenti
- Unità di alimentazione elettrica computerizzata con pannello digitale

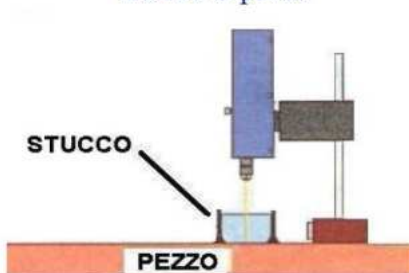
€ 4.400,00



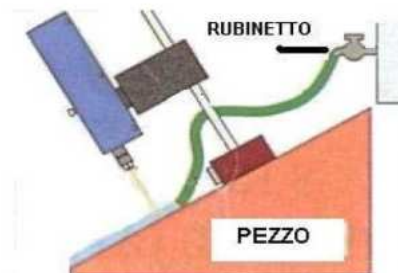
PEZZO PICCOLO
Immergere il pezzo
in un serbatoio



PEZZO GRANDE
Creare una piscina
intorno al pezzo



LAVORAZIONE OBLIQUA
Fornire un flusso d'acqua



Caratteristiche

- Rimuove maschi di ogni misura (da M3 a M20 circa)
- Appropriato per qualsiasi tipo di materiale conduttivo (alluminio, ottone, rame, ferro, acciaio e acciaio speciale)
- Automaticamente raggiunge la profondità impostata emettendo un suono a lavoro ultimato
- Se durante la discesa si avverte una certa resistenza, ha un sistema di allarme che blocca la rimozione del maschio
- Temporizzatore che ferma automaticamente l'operazione quando avverte una piccola resistenza dalla durata di 3,7 o 10 secondi.
- Rotazione della testa dell'estrattore (Fig.1)

VELOCITA' di ESECUZIONE

MISURA	PROFONDITA'	TEMPO	Ø ELETTRODO
M 6	10mm	5 min	Ø 3
M 10	10mm	12 min	Ø 5

APPARECCHIATURA in DOTAZIONE

STANDARD

Unità di alimentazione elettrica
Estrattore

Magneti Standard

Stucco Speciale

Elettrodo (Ottone)

2 Barre di Ottone per ogni misura

Ø 1.0 Ø 1.5 Ø 2.0 Ø 2.5 Ø 3.0

1 Barra di Ottone per ogni misura

Ø 4.0 Ø 5.0 Ø 6.0

FIG. 1





ROSCAMAT - MASCHIATRICI ELETTRICHE E PNEUMATICHE



MASCHIATRICI ELETTRICHE DISPONIBILI 4 MODELLI:

- R-MOSQUITO (tipo testa fissa) da M2÷M14 (Raggio 765)
- R-TIGER da M2÷M27 (Raggio 1020)
- R-DRAGON da M2÷M27 (Raggio 2255)
- R-SHARK da M2÷M36 (Raggio 1020)

Per i modelli TIGER, DRAGON e SHARK a scelta tra

N° 7 Moduli di velocità per avere la coppia appropriata per ogni condizione di maschiatura

- testa fissa oppure orientabile: verticale/orizzontale
- controllo di profondità con Encoder (disponibile solo per modello TIGER)

MASCHIATRICI PNEUMATICHE DISPONIBILI 4 MODELLI:

- R-200 (tipo testa fissa) da M2÷M14 (Raggio 935)
- R-400 da M2÷M27 (Raggio 1100)
- R-500 da M2÷M24 (Raggio 2180)
- R-500 RH Multiposizione

Per i modelli R200, R400, R500 a scelta tra

N° 7 Moduli di velocità per avere la coppia appropriata per ogni condizione di maschiatura

- testa fissa oppure orientabile: verticale/orizzontale oppure Multiposizione R-500 RH
- Questo modello effettua la maschiatura senza correzione per ogni angolazione.

AFFILATRICE RAPIDA PER PUNTE

Novità



0500P0010

Diametro punte	Ø 3.0-13.0 mm	Peso Netto	9,5 KG
Angolo di spoglia	90°-135°	Dimensioni	310X180X190mm
Potenza motore	230V 50 Hz 0,18Kw	Pinze	11 pz da 2 a 13 mm ER20
Giri motore	5300 R.P.M.	Access. standard	Porta pinze
Mola	CBN		Chiave per cambio mola

Prezzo lancio OFFERTA

€ 650,00

Mola Diamantata (per punte MD)

€ 105,00



0500P0015

Diametro punte	Ø 3-30 mm	Peso Netto	33 KG
Angolo di spoglia	90°-145°	Dimensioni	450X240X270mm
Potenza motore	230V 50 Hz 0,45Kw	Pinze	6 PZ 3-8 ER20 22 PZ 8-30 ER40
Giri motore	5000 R.P.M.	Access. standard	Porta pinze
Mola	CBN		Chiave per cambio mola

Prezzo lancio OFFERTA

€ 1.800,00

Mola Diamantata (per punte MD)

€ 220,00

AFFILATRICE PER FRESE A CANDELA



050800100

Novità

Diametro frese	Ø 4÷14 mm	Peso Netto	14 KG
Potenza motore	230V 50 Hz 0,16Kw	Dimensioni	350x230x240mm
Giri motore	4.400 R.P.M.	Pinze	6 pz da 4 a 14 mm ER20
Mola	Diamantata		
Access. standard	n° 2 mandrini: 1 per frese 2-4 taglienti, 1 per frese 3 taglienti		

Prezzo lancio OFFERTA

€ 900,00

Mola HSS (per frese HSS)

€ 108,11

Mola Diamantata (per frese MD)

€ 108,11

AFFILATRICE PER FRESE A CANDELA



050800200

Novità

Diametro frese	Ø 4÷14 mm	Peso Netto	25 KG
Angolo di affilatura	0°-5°	Dimensioni	610x250x320mm
Potenza motore	230V 50 Hz 0,16Kw	Mola	CBN x Hss
Giri motore	4.400 R.P.M.		
Access. standard	6 pinze ER20 ø 4-6-8-10-12-14 per affilatura taglienti		
	5 pinze ø 6-8-10-12-14 per affilatura elica n. 2 mole diamantate n. 2 mandrini		
	1 per frese 2-4 taglienti, 1 per frese 3-6 taglienti		

Prezzo lancio OFFERTA € 2.500,00

Mola CBN (N. 2 per FRESE HSS) € 262,16

Mola Diamantata (N. 2 per FRESE MD) € 262,16



DISOLEATORE KLAUS-METAL



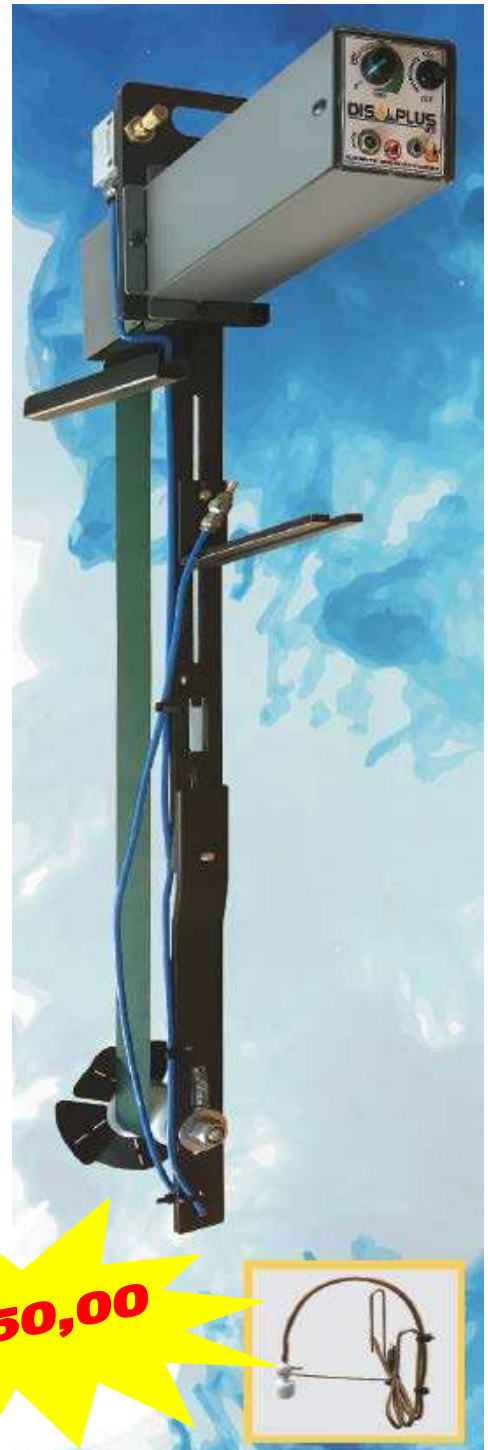
DISOLEATORI PER LUBROREFRIGERANTI

Tra i vari sistemi di filtrazione impiegati sulle macchine utensili, il trattamento di disoleazione è un complemento utile, se non indispensabile, per risolvere efficacemente numerose problematiche di depurazione dei liquidi lubrorefrigeranti. La gamma dei disoleatori a nastro prodotti dalla Disolplus, tutti certificati CE, consentono la separazione di olii, grassi o in genere idrocarburi presenti nei liquidi impiegati, per il loro recupero o smaltimento. L'utilizzo evita la formazione o l'accumulo, tipicamente superficiale, di strati oleosi o grassi che favoriscono il degrado precoce del lubrorefrigerante e conseguente salubrità ambientale del posto di lavoro. I disoleatori Disolplus, operano sfruttando il principio della differente tensione superficiale della fase oleosa che aderisce selettivamente al nastro in rotazione per poi venire rimossa da un apposito raschiatore e separata in un contenitore di raccolta. L'applicazione del gruppo è semplice e veloce grazie alle dimensioni compatte e può essere posizionato in qualsiasi punto della superficie della vasca da trattare. Il funzionamento è gestibile in totale sicurezza ed autonomia in modo da agire sia contemporaneamente all'impianto di filtrazione della macchina utensile su cui è installato che a macchina ferma.

Caratteristiche

- Elica per la circolazione dell'emulsione in vasca
- Flusso d'aria regolabile per l'ossigenazione della emulsione
- Struttura robusta in acciaio zincato
- Pescaggio 300 mm
- Prolunga e cinghia per pescaggio 600 mm
- Cinghie in PVC autotensionate
- Velocità regolabile tramite potenziometro integrato

€ 350,00



CARATTERISTICHE TECNICHE MOD. DS300

Alimentazione	220V
Pescaggio	300 / 600 mm
Dimensioni cinghia	800 / 1.100 mm x L 35 mm
Capacità estrazione	~ 2 + 5 Vh
Dimensioni	H x L x P = 500 x 210 x 100 mm
Peso totale	2,5 kg
Motoriduttore	epicicloidale 12V con albero a 2 cuscinetti
<small>Foto, descrizioni, dati tecnici e prezzi, non sono vincolanti - Salvo errori ed omissioni - Ci riserviamo il diritto di apportare ogni modifica senza preavviso. I prezzi sono in Euro e NON includono I.V.A., spese di spedizione, installazione e/o corsi di formazione. Per ogni ulteriore informazione contattare il distributore di riferimento.</small>	



RIFRATTOMETRO - INDICATORE DI LIVELLO

Novità



€ 80,00/cad.nt.

IL RIFRATTOMETRO OTTICO LO STRUMENTO PER IL CONTROLLO DELLA PERCENTUALE D'OLIO.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- 1) PRISMA
- 2) SPORTELLINO PROTETTIVO
- 3) VITE DI TARATURA
- 4) RIVESTIMENTO
- 5) GRUPPO OCULARE, MESSA A FUOCO



€ 55,00/cad.nt.

INDICATORE DI LIVELLO A CURSORE CON GALLEGGIANTE



Offerta Promozionale

PROMO FIERA 2019 MISCELATORE VENTURI MIX-ONE®



€ 290,00/cad.nit.

Il miscelatore che funziona alla perfezione
A bassissima pressione d'acqua.

Caratteristiche tecnico-funzionali

- Pressione di funzionamento : Min.1 bar :Max. 6 bar
- Portata istantanea : 20 l/min a 3 bar
- Portata ponderale : 3.500 l/h a 3 bar
- Regolazione percentuale : 0 -16 %
- Temperatura di esercizio : 15°C-25°C

DESCRIZIONE :

- Il MISCELATORE utilizza il principio di VENTURI, la miscelazione avviene utilizzando solo la pressione dell'acqua .
- consente una corretta miscelazione dei fluidi emulsionabili destinati alla lavorazione dei metalli, prolungando così la vita del lubrorefrigerante.
- dosa il concentrato nelle proporzioni volute consentendo un notevole risparmio dei costi di esercizio (30% circa) la facilità d'uso consente un notevole abbattimento delle tempistiche di preparazione dell'emulsione.
- Garantisce la sicurezza ambientale, evitando dispersioni del concentrato nelle zone di preparazione e stoccaggio.
- L'emulsione viene miscelata opportunamente all'interno del corpo per mezzo di agitazione violenta, in una camera di miscelazione progettata per sfruttare il movimento turbolento dell'acqua, ottenendo così la formazione di piccole goccioline di fase dispersa.

VANTAGGI :

Facilità d'uso e di installazione su tutti i modelli di fusti commerciali (200 litri acciaio ; 25 litri plastica) :

Risparmio del 30% di olio emulsionabile;

miscela corrette anche a bassi valori di miscelazione e pressione dell'acqua ;

Lunga durata ed affidabilità del miscelatore (corpo interamente in alluminio anodizzato);

Facilità di allaccio alla rete idrica grazie ad un attacco rotante ;

Gancio di sicurezza sul tubo di uscita per evitare dispersione di emulsione a terra ;

Tubo rigido di aspirazione con filtro e valvola di non ritorno ;

Possibilità di creare percentuali di miscelazione progressive (0-16%);

Sistema di sicurezza per bloccaggio manopola di regolazione , interamente progettato

Dal nostro staff Tecnico ;

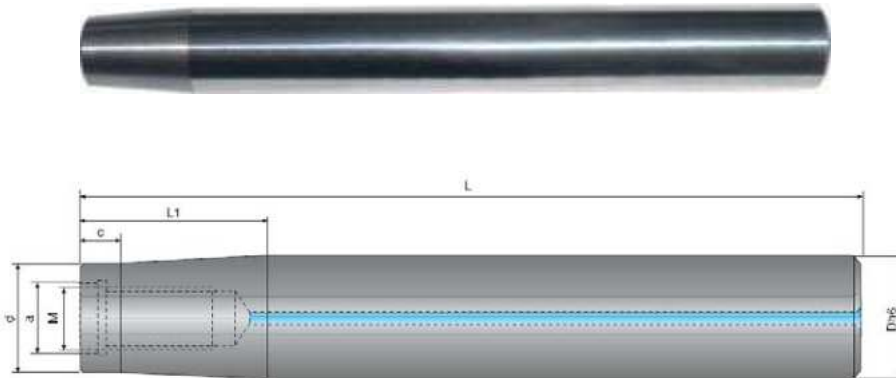
Corretta percentualizzazione del concentrato in rispetto dei limiti di impiego ;

Corretta gestione del lubrorefrigerante nel tempo , con notevole riduzione dei consumi



Catalogo di
Fresatura ad
Inserti

ART. KSP... M..



Codice d'ordine	Disp.	D h6	a	d	L	l1	c	M
KSPM8-160C	○	16	8,5	14	110	25	10	8
KSPM8-160L	○	16	8,5	14	175	35	10	8
KSPM8-155L	○	15,5	8,5	14	175	35	10	8
KSPM10-200C	○	20	10,5	18	130	28	10	10
KSPM10-200L	○	20	10,5	18	200	40	10	10
KSPM10-195L	○	19,5	10,5	18	200	40	10	10
KSPM10-150S	○	20	-	18,7	150	40	15	10
KSPM12-150S	○	25	-	20,7	150	40	-	12
KSPM12-250C	○	25	12,5	22	140	30	12	12
KSPM12-250L	○	25	12,5	22	210	50	12	12
KSPM16-150C	○	32	17	28	150	40	15	16

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. KMD..

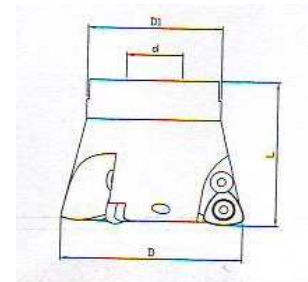


Codice d'ordine	Disp.	D	L	D1	M
KMD10100	○	10	100	10	M6
KMD10150	○	10	150	10	M6
KMD11150	○	11	150	11	M6
KMD12100	○	12	100	12	M6
KMD12150	○	12	150	12	M6
KMD12200	○	12	200	12	M6
KMD14100	○	14	100	14	M8
KMD14150	○	14	150	14	M8
KMD15100	○	15	100	15	M8
KMD15150	○	15	150	15	M8
KMD15200	○	15	200	15	M8
KMD15250	○	15	250	15	M8
KMD16100	○	16	100	16	M8
KMD16150	○	16	150	16	M8
KMD16200	○	16	200	16	M8
KMD16250		16	250	16	M8
KMD19150	○	19	150	19	M10
KMD19200	○	19	200	19	M10
KMD20150	○	20	150	20	M10
KMD20200	○	20	200	20	M10
KMD24200	○	24	200	24	M12
KMD25200	○	25	200	25	M12

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. **WD...**

SERIE WD
SISTEMA DI
ASPORTAZIONE
CON
AVANZAMENTO
MINIMO DI 1mm
A DENTE.



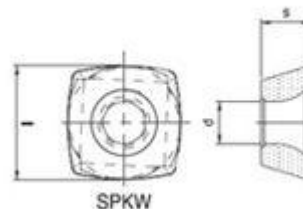
INSERTO WDMW...

Codice d'ordine	Disp.	D	D1	L	Z	Inserto	Ricambi vite+rondella	Torx
WD 52/4	•	52	22	55	4	WDMW 120420-T	P0451001+ H0140700	T20

• DISPONIBILE A MAG FINO ESAURIMENTO.

FRESATURA AD ALTA VELOCITA'

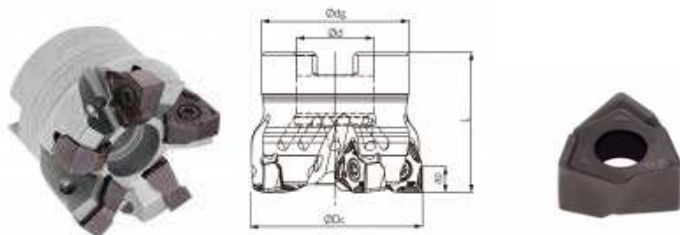
SERIE SPKW
TESTINA AD ALTA VELOCITA'



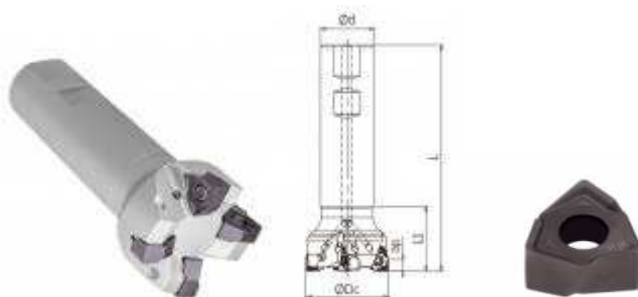
SPKW

Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	L	Dg	INSERTO	VITE
KMT90025SP08	•	25	3	M12	28	21	SPKW 08T308	P0300800

• DISPONIBILE A MAG.
 ○ A RICHIESTA.

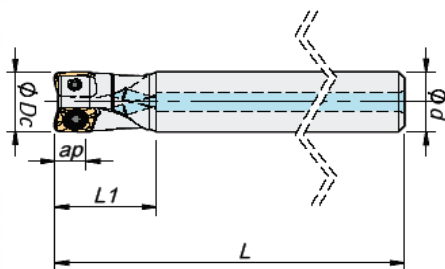


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	Dg	L	Ap	Inserto	Vite	Torx
181174900 040A49590-03-06-016040	○	40	3	16	32	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181175000 040A49590-04-06-016040	○	40	4	16	32	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173400 050A49590-04-06-022040	○	50	4	22	42	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181165600 050A49590-05-06-022040	○	50	5	22	42	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173500 063A49590-05-06-022040	○	63	5	22	52	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173600 063A49590-06-06-022040	○	63	6	22	52	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173700 080A49590-07-06-027050	○	80	7	27	60	50	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173800 080A49590-09-06-027050	○	80	9	27	60	50	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181173900 100A49590-08-06-032050	○	100	8	32	80	50	7,5	WNXT 0806..	P0401200	PT15
181174000 100A49590-11-06-032050	○	100	11	32	80	50	7,5	WNXT 0806..	P0401200	PT15
181174100 125A49590-11-06-040063	○	125	11	40	90	63	7,5	WNXT 0806..	P0401200	PT15
181174200 125A49590-14-06-040063	○	125	14	40	90	63	7,5	WNXT 0806..	P0401200	PT15

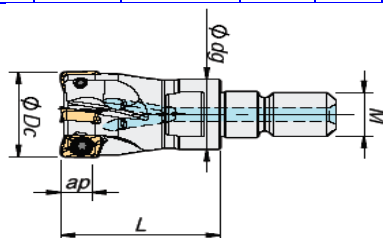


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	L	L1	Ap	Inserto	Vite	Torx
181174300 032W49590-02-06-032125	○	32	2	32	125	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181174500 040W49590-03-06-032130	○	40	3	32	130	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181174600 040W49590-04-06-032130	○	40	4	32	130	40	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181174700 050W49590-04-06-032140	○	50	4	32	140	45	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15
181174800 050W49590-05-06-032140	○	50	5	32	140	45	7,5	WNXT 0806..	P0401200	XT15

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.



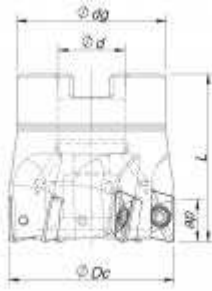
Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	L	L1	ap	Inserto	Vite	Torx
181087100 010E20090-02-04-010055	○	10	2	10	55	16	4	XPET 0602..	P0180300	T06IP
181108300 010E20090-02-04-010100	○	10	2	10	100	25	4	XPET 0602..	P0180300	T06IP
181087200 012E20090-02-04-012080	○	12	2	12	80	17	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181109900 012E20090-03-04-012120	○	12	3	12	120	30	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087300 016E20090-03-04-016090	○	16	3	16	90	20	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087400 016E20090-04-04-016090	○	16	4	16	90	20	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181097100 017E20090-05-04-016090	○	17	5	16	90	35	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181097200 021E20090-05-04-020090	○	21	5	16	90	35	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP



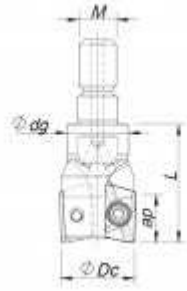
Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	M	L	Ap	Inserto	vite	torx
181120400 010R20090-02-04-M06020	○	10	2	M6	20	4	XPET 0602..	P0180300	T06IP
181112800 011R20090-02-04-M06020	○	11	2	M6	20	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181120500 012R20090-03-04-M06020	○	12	3	M6	20	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181112900 013R20090-03-04-M06020	○	13	3	M6	20	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087500 016R20090-04-04-M08025	○	16	4	M8	25	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181113000 017R20090-04-04-M08025	○	17	4	M8	25	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087600 020R20090-05-04-M10030	○	20	5	M10	30	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087700 025R20090-07-04-M12030	○	25	7	M12	30	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP
181087800 032R20090-08-04-M16035	○	32	8	M16	35	4	XPET 0602..	P0180400	T06IP

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. XPET 10

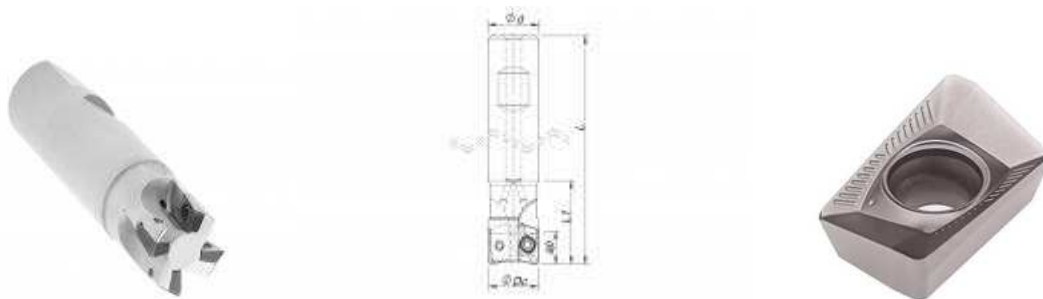


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	Ød	Dg	L	Ap	Inserto	vite	torx
181088600 040A20190-06-08-016040	○	40	6	16	36	40	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181088700 050A20190-07-08-022040	○	50	7	22	42	40	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181088800 063A20190-08-08-022040	○	63	8	22	52	40	10	XPET 1003..	P0250704	XT08



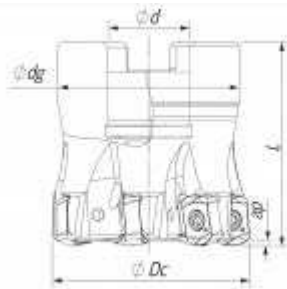
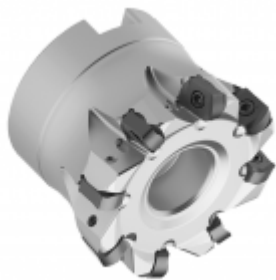
Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	M	L	Ap	Inserto	vite	torx
181088200 016R20190-02-05-M08025	○	16	2	M8	14	25	XPET 1003..	P0250503	XT08
181088300 020R20190-03-08-M10030	○	20	3	M10	18	30	XPET 1003..	P0250704	XT08
181088400 025R20190-04-05-M12035	○	25	4	M12	21	35	XPET 1003..	P0250704	XT08
181088500 032R20190-05-06-M16035	○	32	5	M16	29	35	XPET 1003..	P0250704	XT08
181149100 040R20190-06-08-M16043	○	40	6	M16	29	43	XPET 1003..	P0250704	XT08

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

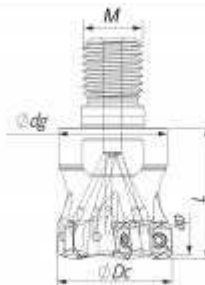


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	L	L1	ap	Inserto	Vite	Torx
181087900 016W20190-02-05-016085	○	16	2	16	85	32	10	XPET 1003..	P0250503	XT08
181100600 016W20190-02-05-016150	○	16	2	16	150	70	10	XPET 1003..	P0250503	XT08
181108600 017W20190-02-05-016150	○	17	2	16	150	36	10	XPET 1003..	P0250503	XT08
181088000 020W20190-02-05-020090	○	20	3	20	90	28	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181100700 020W20190-03-05-020150	○	20	3	20	150	70	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181108700 022W20190-03-05-020150	○	22	3	20	150	70	10	XPET 1003..	P0250503	XT08
181088100 025W20190-04-05-025095	○	25	4	25	95	30	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181100800 025W20190-04-05-025150	○	25	4	25	150	80	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181108800 027W20190-04-05-025150	○	27	4	25	150	80	10	XPET 1003..	P0250704	XT08
181085400 032W20190-04-08-032110	○	32	4	32	110	50	10	XPET 1003..	P0250704	XT08

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.



Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	dg	L	Ap	Inserto	vite	tor x
181152300 040A16320-07-07-016040	○	40	7	16	36	40	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181157500 050A16320-06-07-022040	○	50	6	22	42	40	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181152400 050A16320-08-07-022040	○	50	8	22	42	40	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181152500 052A16320-08-07-022040	○	52	8	22	40	40	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181152600 063A16320-09-07-022040	○	63	9	22	48	40	1	XNKU 06..	P0250704	XT08



Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	M	dg	L	Ap	Inserto	vite	tor x
181151300 016R16320-02-07-M08025	○	16	2	M8	13	25	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151400 020R16320-03-07-M10028	○	20	3	M10	18	28	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151500 025R16320-04-07-M12030	○	25	4	M12	18	30	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181148000 032R16320-05-07-M16035	○	32	5	M16	29	35	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151600 035R16320-06-07-M16035	○	35	6	M16	29	35	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151700 040R16320-05-07-M16045	○	40	5	M16	29	45	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151800 042R16320-07-07-M16035	○	42	7	M16	29	35	1	XNKU 06..	P0250704	XT08

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

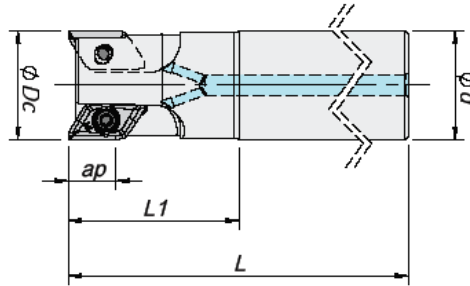


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	L	L1	Ap	Inserto	vite	tor x
181161000 016W16320-02-07-016150	○	16	2	16	150	50	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181151900 020W16320-03-07-020160	○	20	3	20	160	90	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181152000 025W16320-04-07-025180	○	25	4	25	180	100	1	XNKU 06..	P0250704	XT08
181152100 032W16320-05-07-032200	○	32	5	32	200	120	1	XNKU 06..	P0250704	XT08

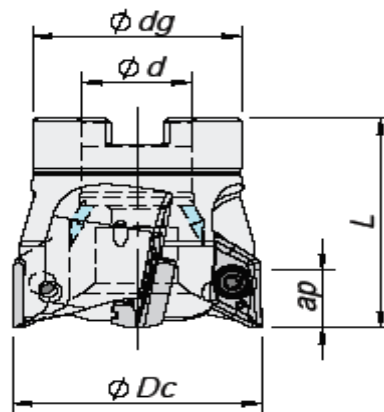
- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. XDGX...

SERIE XDGX ALU-PRO

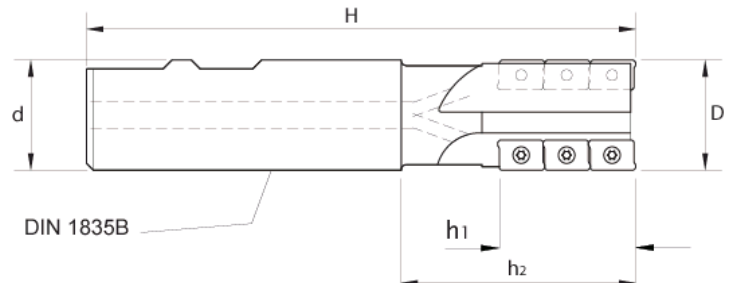


Codice d'ordine	Dc	Z	d	L	L1	Inserto	Vite	Torx
181095000 020E76090-02-09-020120-A	20	1	20	150	60	XDGX 15M5	P0400803	T15
181095100 025E76090-02-09-025130-A	25	2	25	180	90	XDGX 15M5	P0400803	T15
181095200 032E76090-02-09-032150-A	32	2	32	200	120	XDGX 15M5	P0400900	T15
181095300 040E76090-03-09-040170-A	40	3	32	250	65	XDGX 15M5	P0400900	T15



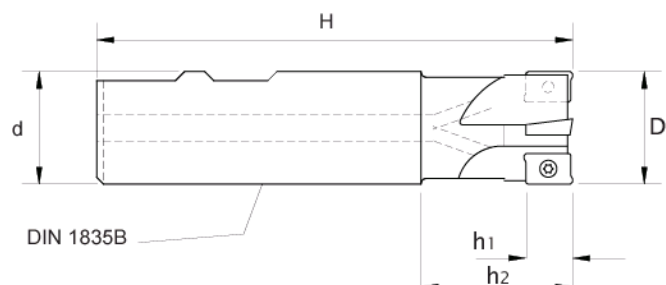
Codice d'ordine	Dc	Z	d	L	L1	Inserto	Vite	Torx
181094200 040A76090-03-11-016050-A	40	3	16	50	36	XDGX 15M5	P0400900	T15
181083400 050A76090-04-11-022050-A	50	4	22	50	42	XDGX 15M5	P0400900	T15
181085300 063A76090-05-11-022050-A	63	5	22	50	48	XDGX 15M5	P0400900	T15

ART. KM ... WRC



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	H	h2	h1	Inserto	Vite	Torx
KM90020WRC	○	20	1	20	87	37	28	APKT 1003	12255P	T8
KM90020WRC	○	20	2	20	87	37	28	APKT 1003	12255P	T8
KM90025/2WRC	○	25	2	25	105	49	37	APKT 1003	12255P	T8
KM90032/2WRC	○	32	2	32	115	55	46	APKT 1003	12255P	T8
KM90032/3WRC	○	32	3	32	115	55	46	APKT 1003	12255P	T8
KM90032/4WRC	○	32	4	32	115	55	46	APKT 1003	12255P	T8
KM90040/2WRC	○	40	2	32	130	55	54	APKT 1003	12255P	T8
KM90040/3WRC	○	40	3	32	130	70	55	APKT 1003	12255P	T8

FRESE CON ATTACCO WELDON PER INSERTI MK711



Codice d'ordine	Disp.	D	d	H	h1	h2	Z	Inserto	Vite	Torx
MIK90010WC	●	10	16	80	10	25	1	MK711	VBTL25	T8
MIK90025WC	●	25	25	105	10	33	4	MK711	VBTL25	T8

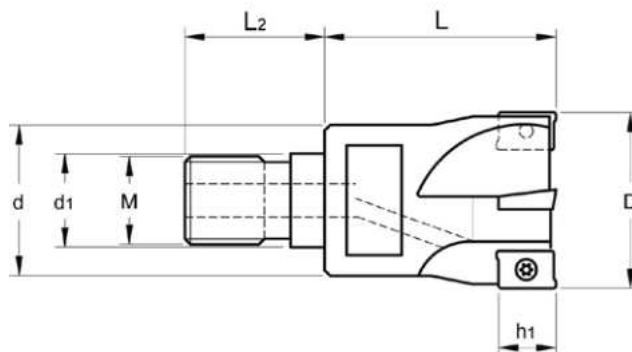
WC = CON PASSAGGIO PER LUBROREFRIGERANTE

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

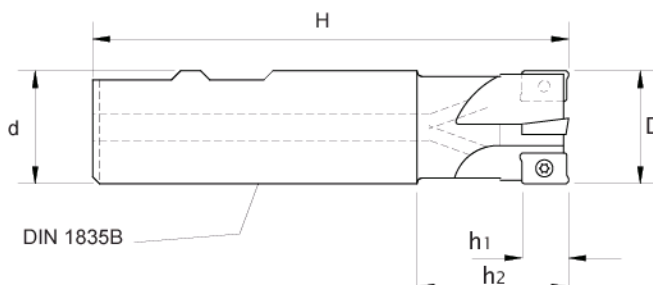


TESTINE E FRESE A 90° PER INSERTI APKT 1003

ART. KMT... M...



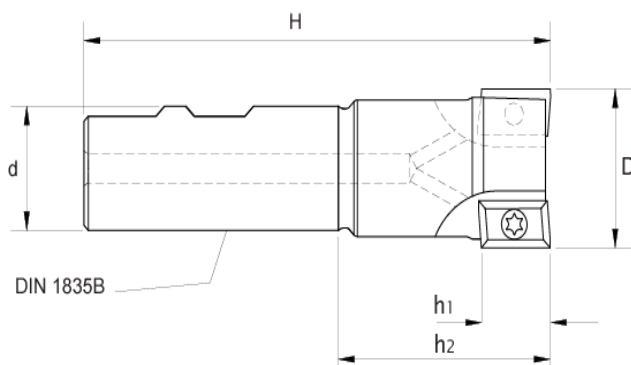
Codice d'ordine	Disp.	D	Z	h1	d	M	L	Inserto	Vite	Torx
KMT90010/1M6	○	10	1	10	-	6	20	APKT 1003	VT 25	T8
KMT90012/1M6	○	12	1	10	-	6	20	APKT 1003	VT 25	T8
KMT90016/2M8	○	16	2	10	13	8	25	APKT 1003	12255P	T8
KMT90020/3M10	●	20	3	10	18	10	30	APKT 1003	12255P	T8
KMT90025/3M12	○	25	3	10	21	12	35	APKT 1003	12255P	T8
KMT90025/4M12	○	25	4	10	21	12	35	APKT 1003	12255P	T8
KMT90032/5M16	○	32	5	10	29	16	43	APKT 1003	12255P	T8



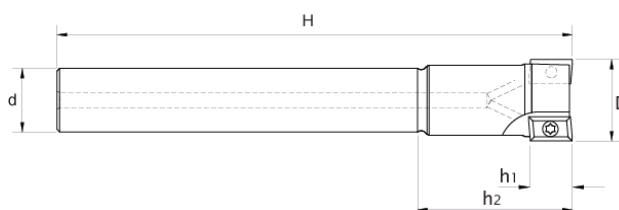
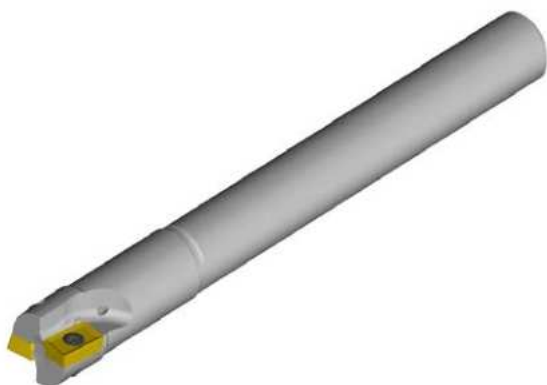
Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	H	h1	h2	Inserto	Vite	Torx
K9010A10WC	○	10	1	16	80	10	32	APKT 1003	12255P	T8
K9012A10WC	○	12	1	16	80	10	32	APKT 1003	12255P	T8
K9014A10WC	●	14	1	16	80	10	32	APKT 1003	12255P	T8
K9016A10WC	●	16	2	16	85	10	37	APKT 1003	12255P	T8
K9018A10WC	○	18	2	20	85	10	35	APKT 1003	12255P	T8
K9020A10/3WC	●	20	3	20	90	10	40	APKT 1003	12255P	T8
K9022A10/3WC	○	22	3	25	95	10	39	APKT 1003	12255P	T8
K9025A10/4WC	●	25	4	25	95	10	39	APKT 1003	12255P	T8
K9032A10/5WC	○	32	5	25	95	10	39	APKT 1003	12255P	T8

● DISPONIBILE A MAG
○ A RICHIESTA.

ART. K...WC/WLC

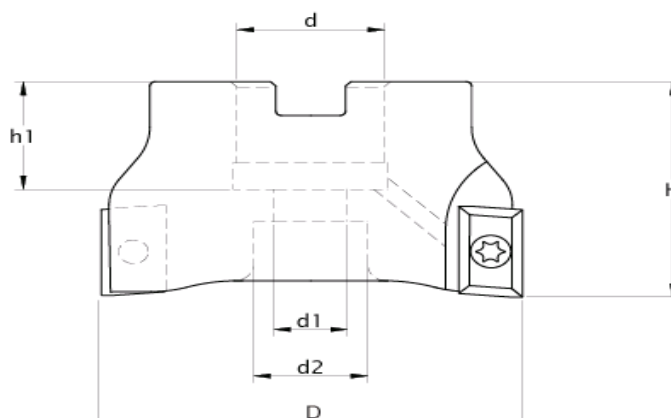
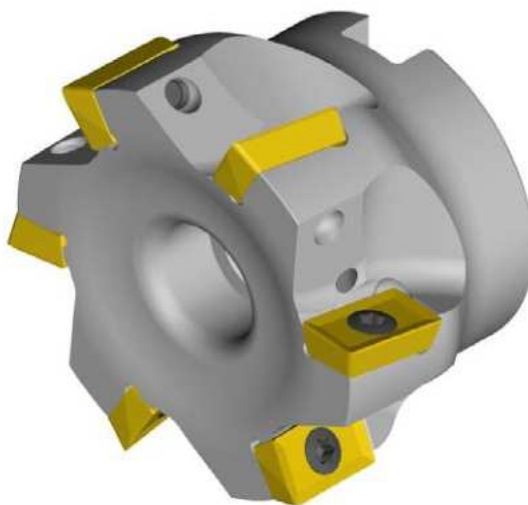


Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	H	h1	h2	Inserto	Vite	Torx
K9025A16/2WC	•	25	2	25	100	16	44	APKT 1604	C04008P	T15
K9032A16/3WC	•	32	3	32	110	16	50	APKT 1604	C04011P	T15
K9040A16/4WC	•	40	4	40	115	16	55	APKT 1604	C04011P	T15



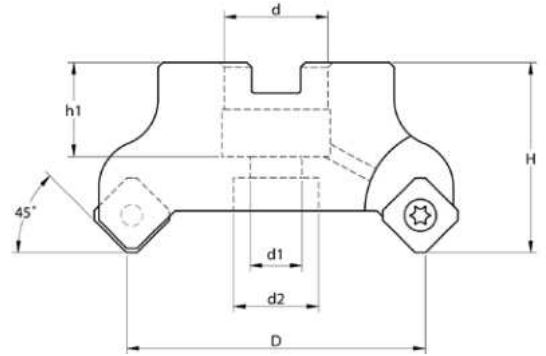
Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	H	h1	h2	Inserto	Vite	Torx
K9025A16WLC	•	25	2	25	200	16	44	APKT 1604	C04011P	T15
K9032A16WLC	•	32	3	32	250	16	50	APKT 1604	C04011P	T15
K9040A16WLC	○	40	4	32	250	16	50	APKT 1604	C04011P	T15

• DISPONIBILE A MAG.
○ A RICHIESTA.



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	H	d	h1	d1	d2	Inserto	Vite	Torx
K9040A16/4MC	○	40	4	40	16	18	9	14	APKT 1604	C04011P	T15
K9050A16/5MC	●	50	5	40	22	20	11	17	APKT 1604	C04011P	T15
K9063A16/6MC	○	63	6	40	22	21	10,4	18	APKT 1604	C04011P	T15
K9080A16/7MC	○	80	7	50	27	22	13	20	APKT 1604	C04011P	T15
K90100A16/8MC	○	100	8	50	32	25	17,5	27	APKT 1604	C04011P	T15
K90125A16/9MC	○	125	9	63	40	38	16,4	56	APKT 1604	C04011P	T15

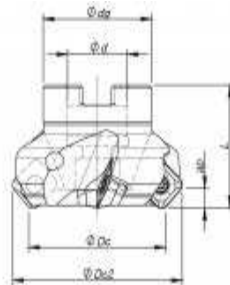
- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	H	d	Inserto	Vite	Torx
K45050/4S12C	○	50	4	48	22	SE... 1204	A910350055	T20
K45063/5S12C	○	63	5	48	22	SE... 1204	A910350055	T20
K45080/6S12C	○	80	6	50	27	SE... 1204	A910350055	T20
K45100/6S12C	○	100	6	50	32	SE... 1204	A910350055	T20

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. SE.. 13T3



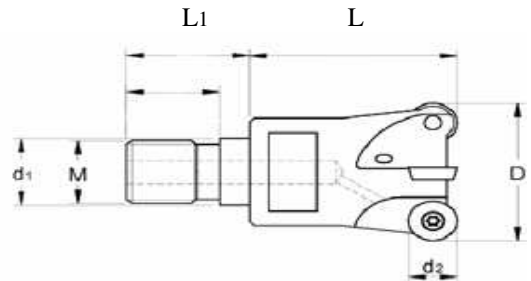
Codice d'ordine	Disp.	D	Z	dg	d	L	Inserto	Vite	Torx
181034700 050A09945-04-20-U022040	○	50	4	40	22	40	SE... 13T3	P0351200	XT15
181192100 * 050A09945-05-20-U022040	○	50	5	40	22	40	SE... 13T3	P0350903	XT15
181024200 063A09945-05-21-U022040	○	63	5	48	22	40	SE... 13T3	P0351200	XT15
181024300 080A09945-06-21-U027050	○	80	6	60	27	50	SE... 13T3	P0351200	XT15
181024400 100A09945-07-21-U032050	○	100	7	70	32	63	SE... 13T3	P0351200	PT15
181024500 125A09945-08-21-U040063	○	125	8	90	40	63	SE... 13T3	P0351200	PT15
181024600 160A09945-10-21-U040063	○	160	10	110	40	63	SE... 13T3	P0351200	PT15
181051400 250A09945-24-21-U060063	○	250	24	172	60	63	SE... 13T3	P0351200	PT15

● DISPONIBILE A MAG.

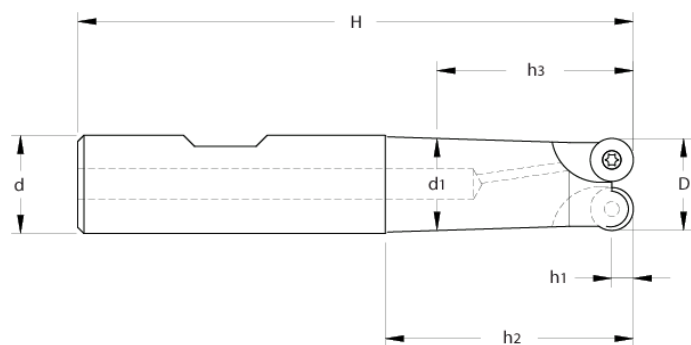
○ A RICHIESTA.

* NO SOTTOPLACCHETTA

ART. KMT... WR..C

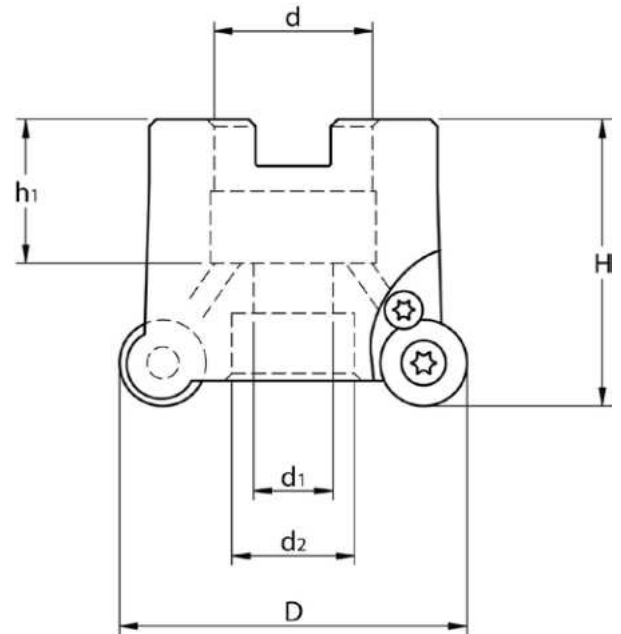
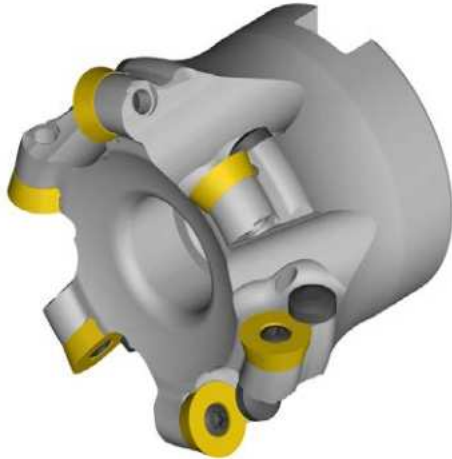


Codice d'ordine	Disp.	D	L	M	d2	Z	Inserto	Vite	Torx	Rondella/staffa
KMT015WR07C	○	15	23	8	7	2	RD... 0702	122549	T07	---
KMT020WR07C	○	20	30	10	7	4	RD... 0702	122549	T07	---
KMT025WR07C	○	25	35	12	7	5	RD... 0702	122549	T07	---
KMT030WR07C	○	30	42	16	7	5	RD... 0702	122549	T07	---
KMT020WR10C	○	20	30	10	10	2	RD... 1003	123507	T15	---
KMT025/3WR10C	○	25	35	12	10	3	RD... 1003	123507	T15	---
KMT032WR10C	○	32	43	16	10	4	RD... 1003	123507	T15	---
KMT035WR10C	○	35	43	16	10	4	RD... 1003	123507	T15	---
KMT042WR10C	○	42	43	16	10	5	RD... 1003	123507	T15	---
KMT025WR12C	○	25	35	12	12	2	RD... 12T3	123509P	T15	2435
KMT035WR12C	○	35	43	16	12	3	RD... 12T3	123509P	T15	2435
KMT042WR12C	○	42	43	16	12	4	RD... 12T3	123509P	T15	2435
KMT032WR16C	○	32	43	16	16	2	RD... 1604	124510	T20	2445



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	d	d1	H	h1	h2	h3	Inserto	Vite	Torx
KM015WR07C	○	15	2	16	13	88	3,5	40	-	RD... 0702	122549	T7
KM015WR07LC	○	15	2	16	13	108	3,5	60	-	RD... 0702	122549	T7
KM020WR10C	○	20	2	20	-----	110	5	60	-----	RD... 1003	123507	T15
KM020WR10LC	○	20	2	20	-----	156	5	100	-----	RD... 1003	123507	T15
KM025WR10C	○	25	3	20	-----	107	5	35	-----	RD... 1003	VBTC4	T15
KM025WR10LC	○	25	2	25	-----	180	5	70	-----	RD... 1003	VBTC4	T15

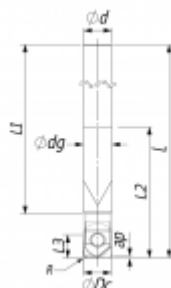
- DISPONIBILE A MAG
- A RICHIESTA.



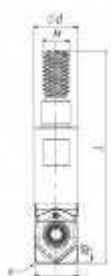
Codice d'ordine	Disp.	D	d	H	h1	Z	Inserto	Vite	Torx	Staffa
KM050/5R12C	○	50	22	50	-	5	RD... 12T3	123509P+2435	T15	VBSF10
KM052/5R12C	○	52	22	50	-	5	RD... 12T3	123509P+2435	T15	VBSF10
KM063/6R12C	○	63	27	50	-	6	RD... 12T3	123509P+2435	T15	VBSF10
KM066/6R12C	○	66	27	50	-	6	RD... 12T3	123509P+2435	T15	VBSF10
KM080/7R12C	○	80	27	52	-	7	RD... 12T3	123509P+2435	T15	VBSF10
KM050/4R16C	○	50	22	50	-	4	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF10
KM052/4R16C	○	52	22	50	-	4	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF10
KM063/5R16C	○	63	27	50	-	5	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF10
KM066/5R16C	○	66	27	50	-	5	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF12
KM080/6R16C	○	80	27	52	-	6	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF12
KM100/7R16C	○	100	32	52	-	7	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF16
KM125/8R16C	○	125	40	63	-	8	RD... 1604	124510+2445	T20	VBSF20

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

**STELO IN
METALLO DURO**



Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	d	dg	L	L1	L2	Ap	Inserto	Vite	Torx
181156600 008E62090-02-U008140	○	8	2	8	7,7	140	128	35	4	WCR08../WCL 08..	P0300726	XT08
181156700 010E62090-02-U010150	○	10	2	10	9,7	150	136	45	5	WCR10../WCL 10..	P0350825	XT10
181156800 010E62090-02-U010180	○	10	2	10	9,7	180	166	45	5	WCR10../WCL 10..	P0501025	XT20
181155700 012E62090-02-U012165	○	12	2	12	11,7	165	147	55	6	WCR12../WCL 12..	P0501025	XT20
181156900 012E62090-02-U012200	○	12	2	12	11,7	200	182	55	6	WCR12../WCL 12..	P0501025	XT20
181157000 016E62090-02-U016200	○	16	2	16	15,7	200	180	65	8	WCR16../WCL 16..	P0501326	XT20
181157100 016E62090-02-U016250	○	16	2	16	15,7	250	230	65	8	WCR16../WCL16..	P0501326	XT20
181157200 020E62090-02-U020220	○	20	2	20	19,7	220	193	70	10	WCR20../WCL 20..	P0601725	XT25
181157300 020E62090-02-U020250	○	20	2	20	19,7	250	223	70	10	WCR20../WCL 20..	P0601725	XT25
181157400 020E62090-02-U020300	○	20	2	20	19,7	300	273	70	10	WCR20../WCL 20..	P0601725	XT25

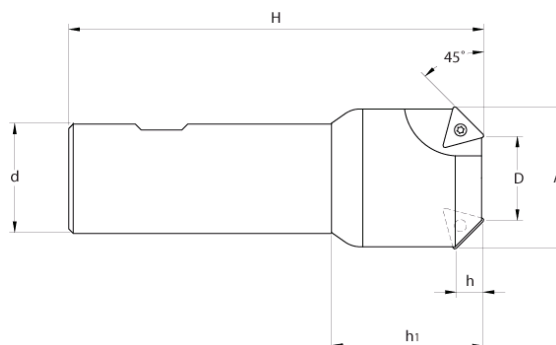


Codice d'ordine	Disp	Dc	Z	R	d	L	M	Ap	Inserto	Vite	Torx
181167000 010R62090-02-UM06030	○	10	2	5	6,5	30	M6	5	WCR10../WCL 10..	P0350825	XT10
181167100 012R62090-02-UM06030	○	12	2	6	6,5	30	M6	6	WCR12../WCL 12..	P0501025	XT20
181167200 016R62090-02-UM08030	○	16	2	8	8,5	30	M8	8	WCR16../WCL 16..	P0501326	XT20
181167300 020R62090-02-UM10035	○	20	2	10	10,5	35	M10	10	WCR20../WCL 20..	P0601725	XT25

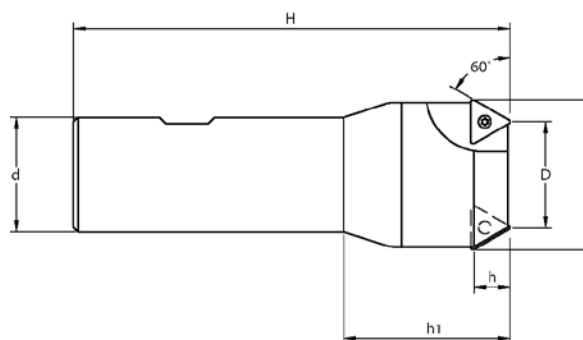
● DISPONIBILE A MAG.

○ A RICHIESTA.

ART.KSV...

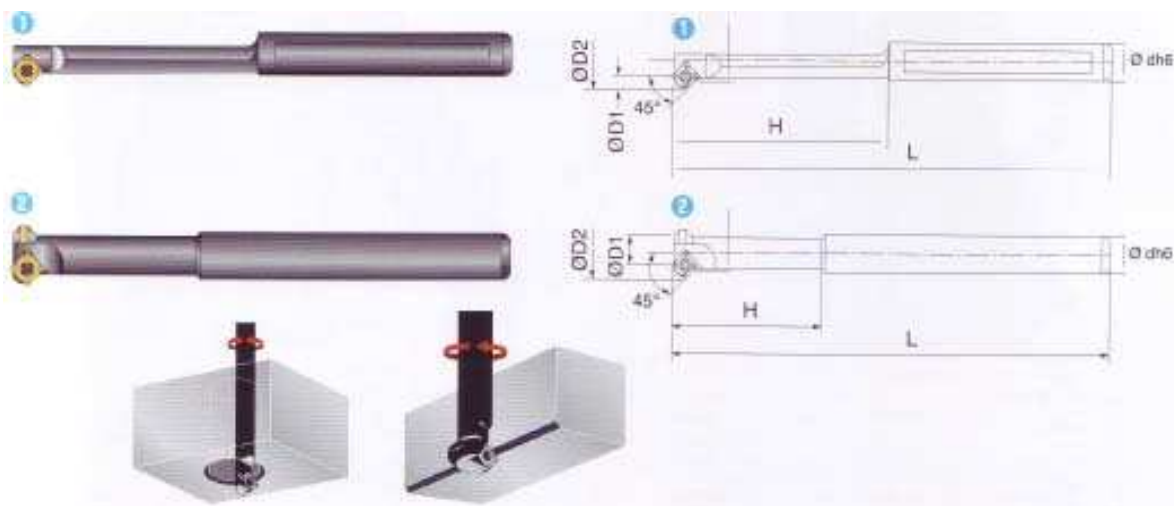


Codice d'ordine	Disp.	D	Z	A	d	H	h	h1	Inserto	Vite	Torx
KSV451,2	○	1,2	1	15	12	70	6,9	25	TCMT 1102	12256P	T8
KSV456,2	○	6,2	2	21	16	80	7,3	27	TCMT 1102	12256P	T8
KSV4510,4	○	10,4	2	32,0	25	95	10,8	39	TCMT 16T3	1240P	T15



Codice d'ordine	Disp.	D	Z	A	d	H	h	h1	Inserto	Vite	Torx
KSV605,4	○	5,4	1	16	12	70	6,9	25	TCMT1102	12256P	T8
KSV6014,4	○	14,4	2	24	16	80	7,3	27	TCMT1102	12256P	T8
KSV6017	○	17	2	32	25	95	10,8	39	TCMT16T3	1240P	T15

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

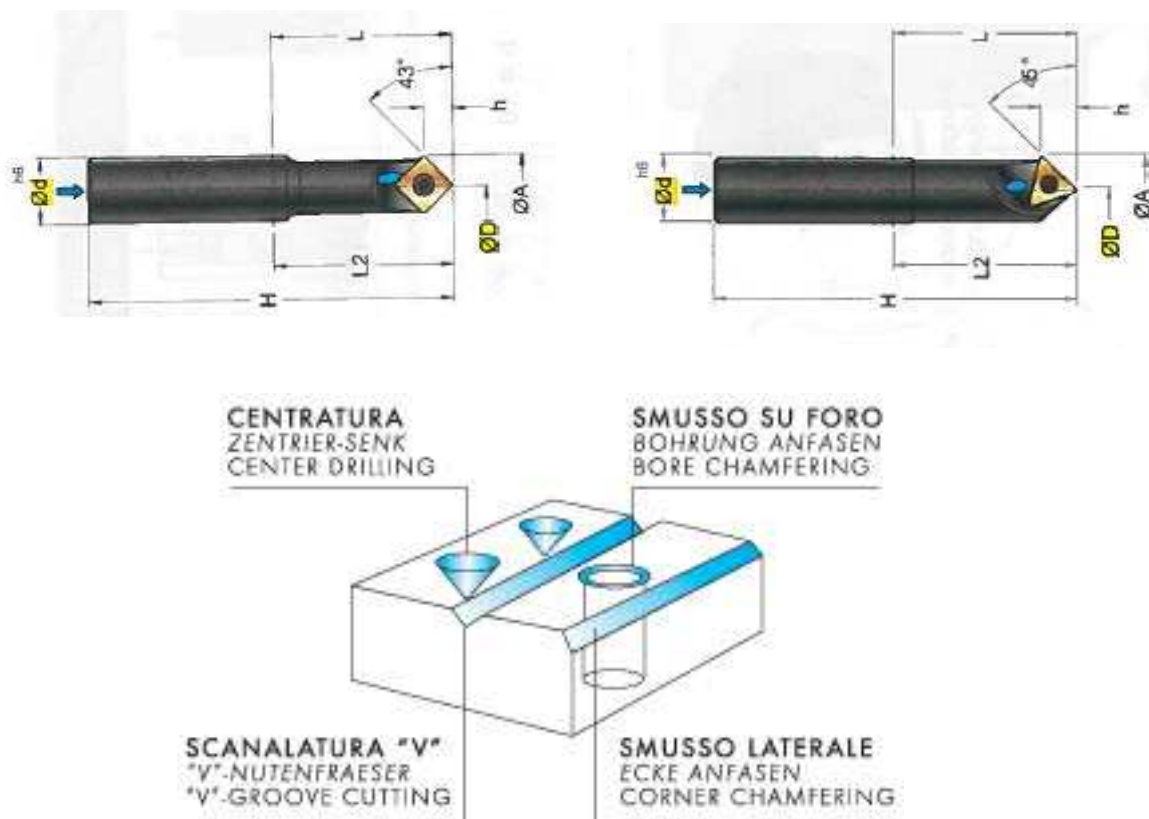


Codice d'ordine	Disp.	Fig.	(mm) Dimensioni						Inserto	Vite	Torx
			Ø D1	Ø D2	L	H	Ø Dh6	Z			
K320.004 W	○	1	4	10	80	28	12	1	SCMT 0602	VT 25	T08
K320.011 W	○	2	11	20	80	32	12	2			
K320.012 W	○	1	12	23,7	100	37	20	1	SCMT 09T3	VT 40	T15
K320.016 W	○	2	16	28,8	100	32	16	2			
K320.030 W	○	2	30	42,3	100	32	20	3			
Serie Lunga											
K320.012 WL	○	1	12	23,7	200	37	20	1	SCMT 09T3	VT 40	T15
K320.016 WL	○	2	16	28,8	200	32	16	2			
K320.030 WL	○	2	30	42,3	200	32	20	3			

● DISPONIBILE A MAG.

○ A RICHIESTA.

ART. K311/S61..



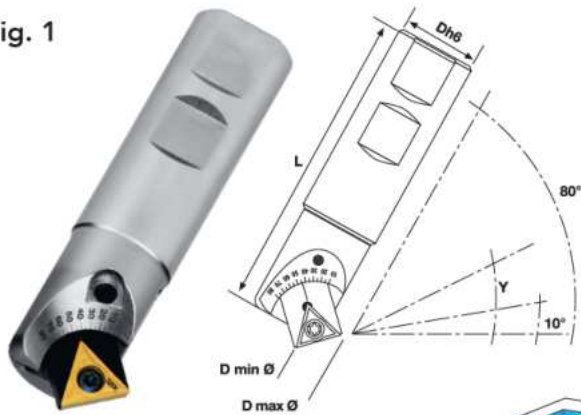
Codice d'ordine	Disp.	(mm) Dimensioni						Inserto	Vite	Torx
		Dh6	H	L2	Y°	D.min	D.max			
K311.020WW	●	20	110	50	45°	0,2	20	TCMX 16T3ZR	12409P	T 15
K311.020 WWL	○	20	150	60	45°	0,4	20	TCMX 16T3ZR	A910350035	T 15
K311.020 WXL	○	20	200	80	45°	0,4	20	TCGX 16T3ZR		

Codice d'ordine	Disp.	(mm) Dimensioni						Inserto	Vite	Torx
		Dh6	H	L2	Y°	D.min	D.max			
S614.45W-0-12	●	20	110	60	43°	0,2	20	SCMX 120408..	FS242	T 20

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

WW= con fori di lubrificazione

Fig. 1



Con cassetta TCMT 16T3...
Mit Kassette TCMT 16T3...
With pocket TCMT 16T3...

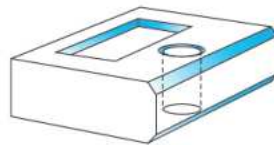


Fig. 2



Con cassetta SCMT 1204...
Mit Kassette SCMT 1204...
With pocket SCMT 1204...

Codice d'ordine	Disp.	(mm) Dimensioni								
		Fig 1					Fig 2			
		Dh6	L	Y	D.min ø	D. max. ø	D.min ø	D. max. ø	E	
K340 W 020 NEW	○	20	95	"	"	"	"	"	"	
	○			10°	5	32	7,5	30	2,7	
	○			20°	6	33	10	32	3,6	
	○			30°	7	34	13	32,5	4,3	
	○			40°	10	33	16,5	33,5	4,5	
	○	25	95	45°	11	33	17,5	33,5	4,6	
	○			50°	13	32	19	33,5	4,6	
	○			60°	16	31	22	33,5	4,3	
	○			80°	19	29	24,5	33,5	3,8	
K340.025 W NEW	○									
K340.025 WL NEW	○	25	145	"	"	"	"	"	"	
K340.025 WXL NEW	○	25	195	"	"	"	"	"	"	
K620 W 020	●	20	100	10°-80°	Ø 5	Ø 34	6020	TCMT 16T3..	1003	1006

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

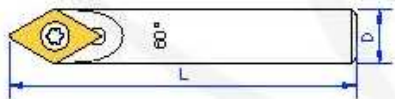
Fig. 1 Con cassetta TCMT 16T3...

Cassetta	inserto	Vite inserto	Vite cassetta	Chiave
T16NEW	TCMT 16T3...	VT40	M6-16	T15

Fig. 2 Con cassetta SCMT 1204...

Cassetta	inserto	Vite inserto	Vite cassetta	Chiave
S12NEW	SCMT 1204...	VT40S	M6-16	T20

Novità



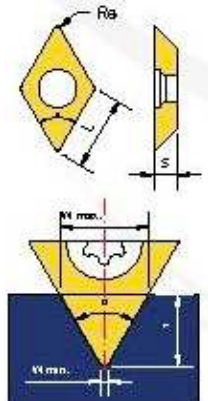
UTENSILI

Codice d'ordine	Disp.	Gradi	Ø d	L	Mat.	Vite	Chiave	Inserto
5147-V060-06	○	60°	6	40	HSS	SVT 105 0.9 Nm	T7	ARV06006Z2W06
5147-V060-06-L	○	60°	6	60	MD	SVT 105 0.9 Nm	T7	ARV06006Z2W06
5147-V060-06-XL	○	60°	6	100	MD	SVT 105 0.9 Nm	T7	ARV06006Z2W06

* senza foro di lubrificazione



INSERTI

	Codice d'ordine	Disp.	Gradi	Tg	L	S	Re	Wmin	Wmax	T min	T max
	ARV06006Z2W06-IM20	○	60°	2	6.35	2.0	0.2	0.65	2.7	0.2	2.0
	ARV06006Z2W06-IP20	○	60°	2	6.35	2.0	0.2	0.65	2.7	0.2	2.0

<input checked="" type="checkbox"/>	Impiego principale
<input type="checkbox"/>	Impiego secondario

<input checked="" type="checkbox"/>	Disponibile a magazzino
<input type="checkbox"/>	Disponibile su richiesta (Min.: 100 pz.)

	P	M	K	N	H	S	T
SP20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IP20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
UP30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SP30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IP25	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IP30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IM20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
IM30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IM40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IK10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IK20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IN10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SH10	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IS30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
IS40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
UT30	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ARV060		ARV06006Z2W06
--------	---	---------------

Confronto

PARAMETRI DI TAGLIO			
	S147-V080-06 ARV06006 Z2	Utensile per incisione	Fresa raggiata r0.4mm
Materiale lavorato	Acciaio da utensili SKD61 (JIS G 4404) Durezza: HRB 92-93 (HB 200)		
Velocità mandrino giri/min	10000	10000	10000
Avanzamento mm/min	100	100	100
Profondità di taglio Ap	0.2 mm	0.2 mm	0.05 mm 4 passate per tagliare a 0.2mm
Rugosità fondo Ra	0.36 µm	0.83 µm	0.46 µm
Sostituzione e reset	Non necessario	Necessario	Necessario
Durata utensile	Lunga	Breve	Breve

PARAMETRI DI TAGLIO	S147-V080-06 ARV06006 Z2	Utensile per incisione	Fresa raggiata r0.4mm
Materiale lavorato	39NiCrMo3		
Velocità mandrino giri/min	10000	10000	10000
Avanzamento mm/min	300	300	100
Profondità di taglio Ap	0.1 mm	0.35 mm	0.2 mm
Sostituzione e reset	Non necessario	Non necessario	Non necessario
Durata utensile	9.6 metri	7.2 metri	3.5 metri

Attenzione!

Selezione velocità e avanzamento

- Selezionare la velocità del mandrino e l'avanzamento in base ai parametri di taglio consigliati per ogni materiale.
- L'avanzamento in discesa dell'asse z dovrebbe venire ridotto del 50% rispetto alla tabella degli avanzamenti.

Condizioni di lubrorefrigerazione per il taglio

- Si raccomanda l'uso di emulsione per incisioni su acciaio, inox, Al e leghe di Al.
- Si raccomanda getto d'aria fredda per lavorazioni su ghisa e plastica.

Raccomandazioni per l'utensile

- La concentricità del gambo degli utensili dovrebbe essere inferiore a 0.01mm.
- Si raccomanda l'utilizzo di mandrini a callettamento a caldo, idraulici o pinze di precisione.
- Si raccomanda il pre-bilanciamento degli utensili: G6.3/10,000 giri/min

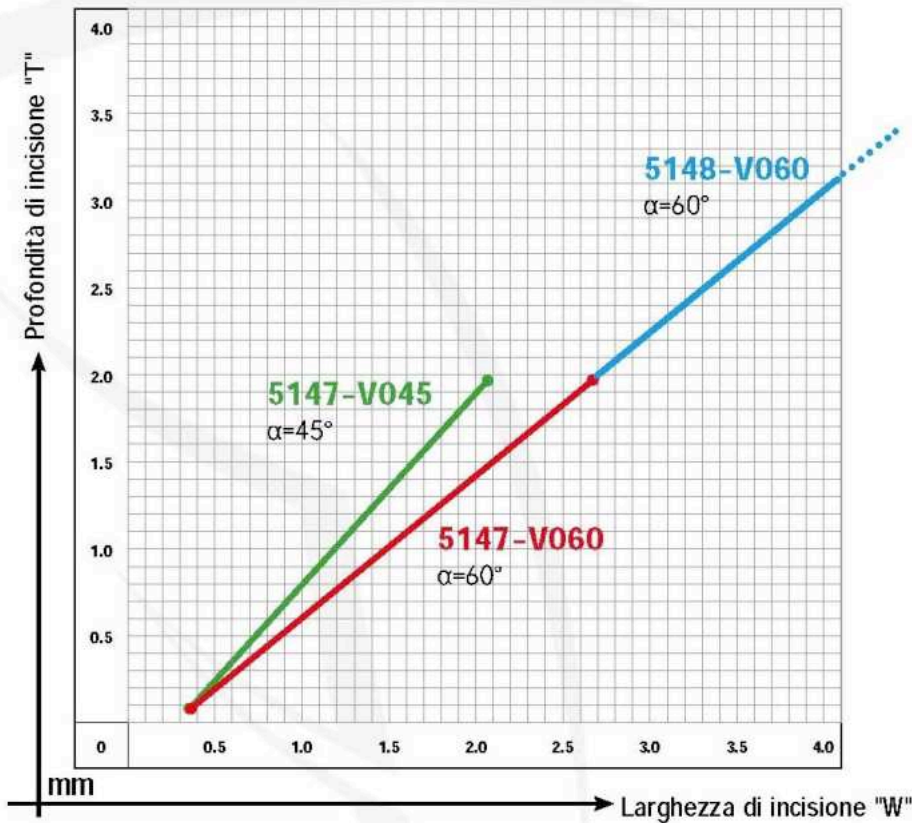
Staffaggio dell'inserto

- Posizionare e tenere l'inserto nella sede, contro la parete di posizionamento.

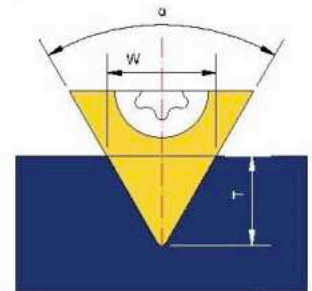
Per utilizzare la tabella, selezionate la larghezza di incisione (w) sull'asse orizzontale.

Selezionate l'angolo dell'inserto da incisione (45° o 60°) e seguite la linea verticale dall'asse (w) fino all'intersezione con l'asse dell'angolo dell'inserto.

Seguite la linea orizzontale dal punto di intersezione fino all'asse della profondità di incisione (T) per determinare la profondità.



Vista in sezione
incisione



$$W = (0.577 \times (T+r) + 0.05) \times 2$$

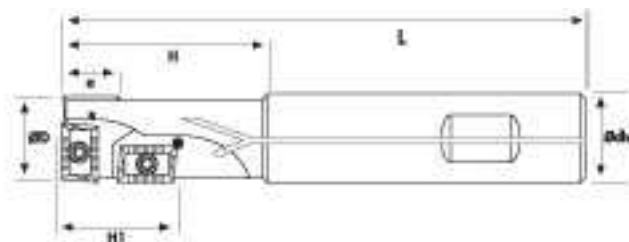
Per un calcolo preciso della larghezza "W" quando si usano inserti **ARV06011** utilizzare questa formula.

	MATERIALE	S (giri/min)	f (mm/giro)
P	Acciai al carbonio	5000-40000	0.008-0.05
P	Acciaio legato	5000-40000	0.008-0.03
M	Acciaio inox	5000-40000	0.008-0.05
K	Ghisa	5000-40000	0.008-0.03
N	Metallo non ferroso (Al - Cu)	5000-40000	0.008-0.08
H	Acciai trattati 40°-56°HRC	6000-35000	0.003-0.01

Tmax.: 2 mm

MATERIALE	1a	2a	3a	4a	5a	6a	~	~	Finitura
P	0.8	0.6	0.3	0.2	0.1	~	~	~	0.1
P	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1
M	0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1	0.05	0.05
K	0.8	0.6	0.3	0.2	0.1	~	~	~	0.1
N	1.0	0.8	0.2	~	~	~	~	~	0.1
H	0.2	0.2	0.15	0.15	0.1	0.1	0.1	0.05	0.05

Note: Le passate sopra riportate sono adatte per gli inserti 04506 e 06006; per gli inserti 06011 è possibile incrementarli del 30%.

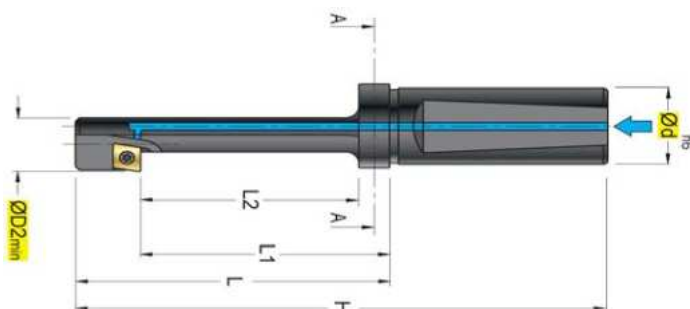


Codice d'ordine	Disp .	(mm) Dimensioni							Inserti	Vite	Torx
		Ø D	Ø dh6	L	H	H1	a	Z			
K720 WW D.20	○	20	20	90	35	19	9	3	APKT 1003	12255P	T 08
K720 WW D.25	○	25	25	110	50	19	9	3		C04011P	T 15
K720 WW D.32	○	32	32	130	50	29	15	3			
Serie lunga											
K720 WWL D.20	○	20	20	150	98	17	9	3	APKT 1003	A910350015	T 08
K720 WWL D.25	○	25	25	150	94	19	9	3			
Serie extra lunga											
K720 WXL D.20	○	20	20	180	125	17	9	3	APKT 1003	A910350015	T 08
K720 WXL D.25	○	25	25	200	140	19	9	3			
K720 WXL D.32	○	32	32	220	160	30	15	3	APKT 1604	A910350035	T 15

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

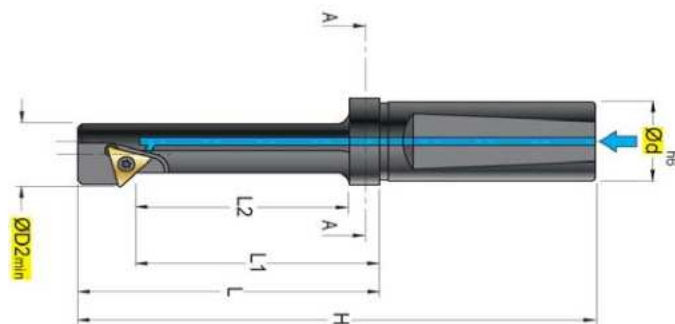
w-w = con fori di lubrificazione

BARENO PER LAMATURE IN TIRO 90°



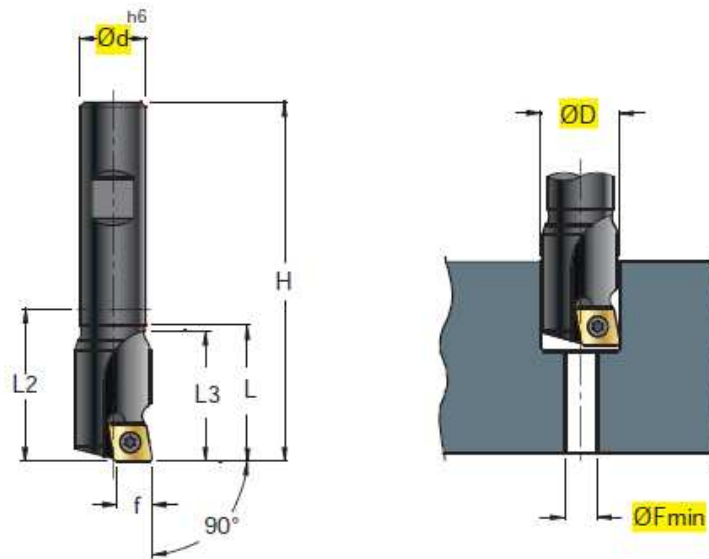
Codice d'ordine	Disp.	(mm) Dimensioni									Inserti	Vite	Torx
		ø D	ø D2min	H	L	L1	L2	ød	D1	e			
S662-018-06*	○	18	10.5	112	62	47	40	20	25	4.0	CCMT 060204	12253	T07
S662W-020-06	○	20	13.0	117	67	52	45	20	25	3.75		12256CP	T 08
S662W-024-06	○	24	15.0	122	72	57	50	20	25	4.75			
S662W-026-06	○	26	17.0	132	82	67	60	20	25	5.0			
S662W-030-06	○	30	19.0	142	92	77	65	20	25	6.0			
S662W-033-09	○	33	21.0	152	102	82	75	20	25	6.6	CCMT 09T304	C04008P	T 15

BARENO PER SMUSSATURE IN TIRO 45°

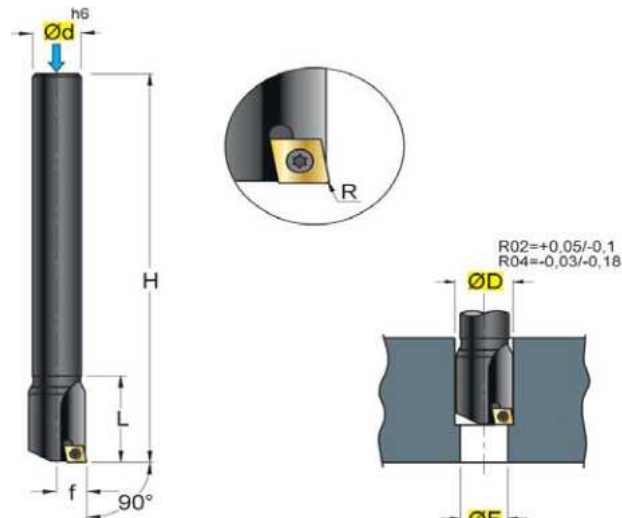


Codice d'ordine	Disp.	(mm) Dimensioni									Inserti	Vite	Torx
		ø D	ø D2min	H	L	L1	L2	ød	D1	e			
S663-015-08*	○	15	10	105	55	42	35	20	25	2.7	TCMT 080204	12225P	T07
S663W-020-08	○	20	14	110	60	47	40	20	25	3.2			
S663W-023-11	○	23	17	120	70	57	50	20	25	3.2	TCMT 110204	12256P	T 08
S663W-027-11	○	27	21	140	90	77	70	20	25	3.2			
S663W-031-11	○	31	24	150	100	87	80	20	25	3.7			

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.
- * SENZA FORO

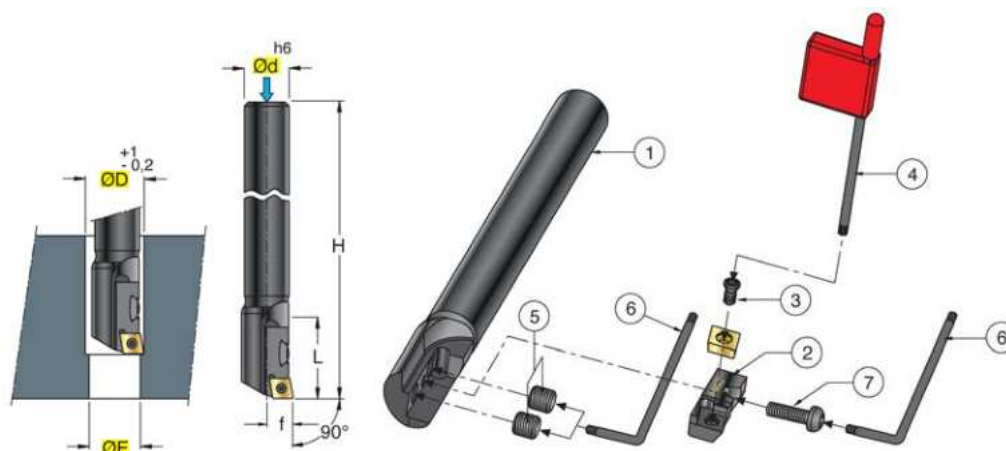


Codice d'ordine	D	(mm) Dimensioni									Inserti	Vite	Tor x
		Ø D	ød	øFm in	f	H	L	L2	L 3	Z			
S626 10-06	o	10	8	4	5,0	61	23	25	22	1	CC.. 0602	12254P	T07
S626 11-06	o	11	10	4	5,5	70	24	30	23	1			
S626 12-06	o	12	10	4	6,0	70	25	37,5	24	1			
S626 13-06	o	13	12	5	6,5	80	27	35	25	1			
S626 14-06	o	14	12	5	7,0	80	28	35	26	1			
S626 15-06	o	15	12	5	7,5	80	29	35	27	1			
S626 16-06	o	16	12	5	8,0	80	30	35	28	1			
S626 17-09	o	17	16	6	8,5	90	31	42	29	1	CC.. 09T3	1440	T15
S626 18-09	o	18	16	6	9,0	90	33	42	30	1			
S626 19-09	o	19	16	6	9,5	90	34	42	31	1			
S626 20-09	o	20	16	5	10,0	90	35	42	32	1			
S626 21-09	o	21	20	5	10,5	100	36	51	33	1			
S626 22-09	o	22	20	6	11,0	100	37	51	34	1			
S626 23-09	o	23	20	6	11,5	100	38	51	35	1			
S626 24-09	o	24	20	6	12,0	100	39	51	36	1			
S626 25-09	o	25	20	8	12,5	100	40	51	37	1			
S626 26-09	o	26	25	8	13,0	120	41	64	38	1			
S626 27-09	o	27	25	8	13,5	120	42	64	39	1			
S626 28-09	o	28	25	10	14,0	120	43	64	40	1			
S626 29-09	o	29	25	10	14,5	120	44	64	41	1			
S626 30-09	o	30	25	10	15,0	120	45	64	42	1			
S626 31-09	o	31	25	12	15,5	120	46	64	43	1			
S626 32-09	o	32	25	12	16,0	120	47	64	44	1			
S626 33-09	o	33	25	12	16,5	120	48	64	45	1			



Codice d'ordine	Disp	(mm) Dimensioni							Inserti	Vite	Tor x
		Ø D	ød	ØF	f	H	L	Z			
S636W-09.8-06	○	9,8	8	4,5	4,9	85	23	1	CCGT 060204 CCMT 060204	12254P	T 07
S636W-10.8-06	○	10,8	10	3,5	5,4	95	24	1			
S636W-11.8-06	○	11,8	10	3,0	5,9	100	25	1			
S636W-12.8-06	○	12,8	10	2,5	6,4	105	26	1			
S636W-13.8-06	○	13,8	10	3,0	6,9	110	27	1			
S636W-14.8-06	○	14,8	12	3,5	7,4	120	28	1			
S636W-15.8-06	○	15,8	12	4,0	7,9	125	29	1		12256P	T08
S636W-16.8-06	○	16,8	16	5,0	8,4	133	30	1			
S636W-17.8-06	○	17,8	16	6,0	8,9	138	31	1			
S636W-18.8-06	○	18,8	16	7,0	9,4	143	32	1			
S636W-19.8-06	○	19,8	16	8,0	9,9	148	33	1			
S636W-20.8-06	○	20,8	16	9,0	10,4	154	34	1			
S636W-21.8-06	○	21,8	16	10,0	10,9	158	35	1			
S636W-22.8-06	○	22,8	20	11,0	11,4	165	36	1			
S636W-23.8-06	○	23,8	20	12,0	11,9	170	37	1			
S636W-24.8-06	○	24,8	20	13,0	12,4	175	38	1			
S636W-25.8-06	○	25,8	20	14,0	12,9	180	39	1			
S636W-26.8-06	○	26,8	20	15,0	13,4	185	40	1			
S636W-27.8-06	○	27,8	20	16,0	13,9	190	41	1			
S636W-28.8-06	○	28,8	20	17,0	14,4	195	42	1			
S636W-29.8-06	○	29,8	20	18,0	14,9	195	43	1			
S636W-30.8-06	○	30,8	25	19,0	15,4	195	44	1			
S636W-31.8-06	○	31,8	25	20,0	15,9	195	44	1			

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

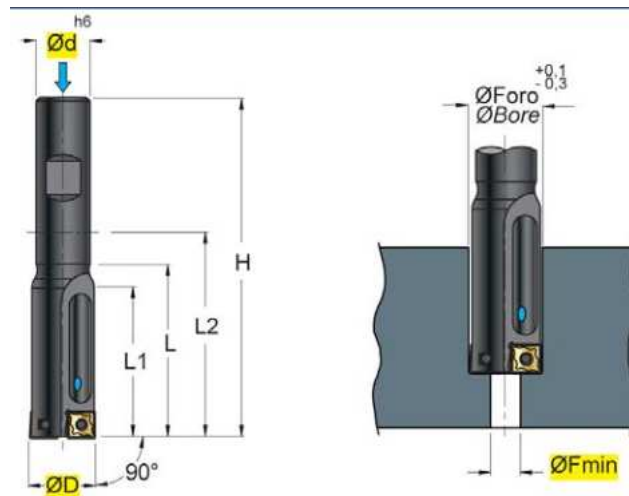


Codice d'ordine	D	(mm) Dimensioni							Inserti
		Ø D	ød	ØF	f	H	L	Z	
S646W-15.0-06	o	15	12	9	7,4	120	2 8	1	CC.. 0602..
S646W-16.0-06	o	16	12	10	7,9	125	29	1	
S646W-17.0-06	o	17	16	11	8,4	133	30	1	
S646W-18.0-06	o	18	16	12	8,9	138	31	1	
S646W-19.0-06	o	19	16	13	9,4	143	32	1	
S646W-20.0-06	o	20	16	14	9,9	148	33	1	
S646W-21.0-06	o	21	16	15	10,4	154	34	1	
S646W-22.0-06	o	22	16	16	10,9	158	35	1	
S646W-23.0-06	o	23	20	17	11,4	165	36	1	
S646W-24.0-06	o	24	20	18	11,9	170	37	1	
S646W-25.0-06	o	25	20	19	12,4	175	38	1	
S646W-26.0-06	o	26	20	20	12,9	180	39	1	
S646W-27.0-06	o	27	20	21	13,4	185	40	1	
S646W-28.0-06	o	28	20	22	13,9	190	41	1	
S646W-29.0-06	o	29	20	23	14,4	195	42	1	
S646W-30.0-06	o	30	20	24	14,9	195	43	1	
S646W-31.0-06	o	31	25	25	15,4	195	44	1	
S646W-32.0-06	o	32	25	26	15,9	195	45	1	

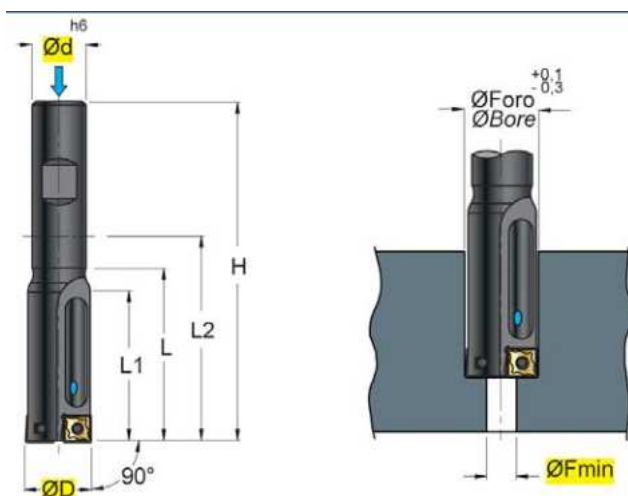
RICAMBI

2	3	4	5	6	7
644-06	12256CP	T8	GR505FP	5409	1803N

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.



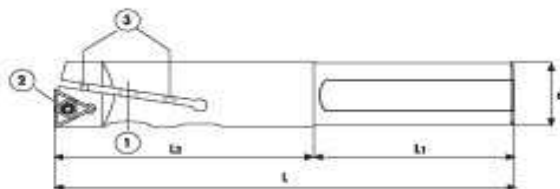
Codice d'ordine	D	(mm) Dimensioni								Inserti	Vite	Torx
		Ø D	Ød	ØFmin	H	L	L1	L2	Z			
S656W-011.04	o	11	16	3,0	99	29	22	51	2	XC.. 0401..	121837	T06
S656W-011,5.04	o	11,5	16	3,5	99	29	22	51	2			
S656W-012.04	o	12	16	4,0	101	31	24	53	2			
S656W-012,5.04	o	12,5	16	4,5	101	31	24	53	2			
S656W-013.04	o	13	16	5,0	105	35	26	57	2			
S656W-013,5.04	o	13,5	16	5,5	105	35	26	57	2			
S656W-014.05	o	14	16	3,4	86	36,5	28	38	2	XC.. 0502	12204P	T06
S656W-014,5.05	o	14,5	16	3,9	86	36,5	28	38	2			
S656W-015.05	o	15	16	4,5	88	38	30	40	2			
S656W-015,5.05	o	15,5	16	5,0	88	38	30	40	2			
S656W-016.06	o	16	16	4,1	92	42	32	44	2	XC.. 0602	12225P	T07
S656W-016,5.06	o	16,5	16	4,6	92	44	32	44	2			
S656W-017.06	o	17	16	5,1	94	44	35	46	2			
S656W-017,5.07	o	17,5	16	3,4	96	46	35	48	2	XC.. 0703	1225	T07
S656W-018.07	o	18	16	3,9	97	48	36	49	2			
S656W-018,5.07	o	18,5	16	4,4	97	48	36	49	2			
S656W-019.07	o	19	16	4,9	100	50	38	52	2			
S656W-019,5.07	o	19,5	16	5,4	100	50	38	52	2			
S656W-020.08	o	20	16	4,2	102	52	40	54	2	XC.. 0803	123008P	T08
S656W-020,5.08	o	20,5	16	4,7	102	52	40	54	2			
S656W-021.08	o	21	20	5,2	114	54	42	64	2			
S656W-021,5.08	o	21,5	20	5,7	114	54	42	64	2			
S656W-022.09	o	22	20	4,0	116	56	44	66	2	XC.. 09T3	123008P	T08
S656W-022,5.09	o	22,5	20	4,5	116	56	44	66	2			
S656W-023.09	o	23	20	5,0	119	59	46	69	2			
S656W-023,5.09	o	23,5	20	5,5	119	59	46	69	2			
S656W-024.10	o	24	20	4,0	122	62	48	72	2			
S656W-024,5.10	o	24,5	20	4,5	122	62	48	72	2			
S656W-025.10	o	25	20	5,0	125	65	50	75	2			
S656W-025,5.10	o	25,5	20	5,5	125	65	50	75	2			
S656W-026.10	o	26	25	6,0	136	66	52	80	2			
S656W-026,5.10	o	26,5	25	6,5	136	66	52	80	2			
S656W-027.10	o	27	25	7,0	139	69	54	83	2			
S656W-027,5.10	o	27,5	25	7,5	139	69	54	83	2			
S656W-028.10	o	28	25	8,0	142	72	56	86	2			
S656W-028,5.10	o	28,5	25	8,5	142	72	56	86	2			
S656W-029.10	o	29	25	9,0	144	74	58	88	2			
S656W-029,5.10	o	29,5	25	9,5	144	74	58	88	2			
S656W-030.10	o	30	25	10,0	146	76	58	90	2			
S656W-030,5.10	o	30,5	25	10,5	146	76	58	90	2			



Codice d'ordine	D	(mm) Dimensioni								Inserti	Vite	Torx
		Ø D	Ød	ØFmin	H	L	L1	L2	Z			
S656W-031-13	o	31	25	5,3	149	79	62	93	2	XC.. 1304	124510	T20
S656W-031,5-13	o	31,5	25	5,8	149	79	62	93	2			
S656W-032-13	o	32	25	6,3	152	82	64	96	2			
S656W-032,5-13	o	32,5	25	6,8	152	82	64	96	2			
S656W-033-13	o	33	32	7,2	163	83	66	103	2			
S656W-033,5-13	o	33,5	32	7,7	163	83	66	103	2			
S656W-034-13	o	34	32	8,2	167	87	68	107	2			
S656W-034,5-13	o	34,5	32	8,7	167	87	68	107	2			
S656W-035-13	o	35	32	9,2	169	89	70	109	2			
S656W-035,5-13	o	35,5	32	9,7	169	89	70	109	2			
S656W-036-13	o	36	32	10,2	169	89	70	109	2			
S656W-036,5-13	o	36,5	32	10,7	169	89	70	109	2			
S656W-037-13	o	37	32	11,2	169	89	70	109	2			
S656W-037,5-13	o	37,5	32	11,7	169	89	70	109	2			
S656W-038-13	o	38	32	12,2	170	90	70	110	2			
S656W-038,5-13	o	38,5	32	12,7	170	90	70	110	2			
S656W-039-17	o	39	32	6,2	171	91	70	111	2	XC.. 1705	124510	T20
S656W-039,5-17	o	39,5	32	6,7	171	91	70	111	2			
S656W-040-17	o	40	32	7,2	172	92	70	112	2			
S656W-040,5-17	o	40,5	32	7,7	172	92	70	112	2			
S656W-041-17	o	41	32	8,2	173	93	70	113	2			
S656W-041,5-17	o	41,5	32	8,7	173	93	70	113	2			
S656W-042-17	o	42	32	9,2	174	94	70	114	2			
S656W-042,5-17	o	42,5	32	9,7	174	94	70	114	2			
S656W-043-17	o	43	32	10,2	186	106	80	126	2			
S656W-043,5-17	o	43,5	32	10,7	186	106	80	126	2			
S656W-044-17	o	44	32	11,2	186	106	80	126	2			
S656W-044,5-17	o	44,5	32	11,7	186	106	80	126	2			
S656W-045-17	o	45	32	12,2	187	107	80	127	2			
S656W-045,5-17	o	45,5	32	12,7	187	107	80	127	2			
S656W-046-17	o	46	32	13,2	187	107	80	127	2			
S656W-046,5-17	o	46,5	32	13,7	187	107	80	127	2			
S656W-047-17	o	47	32	14,2	187	107	80	127	2			
S656W-047,5-17	o	47,5	32	14,7	187	107	80	127	2			
S656W-048-17	o	48	32	15,2	188	108	80	128	2			
S656W-048,5-17	o	48,5	32	15,7	188	108	80	128	2			
S656W-049-17	o	49	32	16,2	188	108	80	128	2			
S656W-049,5-17	o	49,5	32	16,7	188	108	80	128	2			
S656W-050-17	o	50	32	17,2	188	108	80	128	2			

• DISPONIBILE A MAG.

o A RICHIESTA.



Codice d'ordine	(mm) dimensioni						Vite Regolazione 1	Vite inserto 2	Vite di fissaggio 3	Inserto
	L	L1	L2	D	D min	D max				
R.A.I. 06	85	65	20	8	06	07	RE 11	V24	BL 11	WCMT 0201...
R.A.I. 07	90	65	25	8	07	08	RE 9	V 20	BL 9	TBG 0601.. L
R.A.I. 08	90	65	25	8	08	10	RE 10	V 20	BL 10	TBG 0601.. L
R.A.I. 10	100	70	30	10	10	12	RE 0	V 20	BL 0	TPG/TCMT 0802.. L
R.A.I. 12	105	70	30	12	12	15	RE 1	V 20	BL 1	TPG/TCMT 0802.. L
R.A.I. 15	110	60	50	16	15	20	RE 2	V 20	BL 2	TPG/TCMT 0802.. L
R.A.I. 20	120	60	60	20	20	25	RE 3	V 25	BL 3	TCMT/TCGT 1102..
R.A.I. 25	140	70	70	25	25	30	RE 4	V 4	BL 4	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 30	160	70	90	25	30	35	RE 5	V 4	BL 5	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 35	170	70	100	32	35	40	RE 6	V 4	BL 6	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 40	190	70	120	32	40	45	RE 7	V 4	BL 7	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 45	220	70	150	32	45	5	RE 8	V 4	BL 10	TCMT/TCGT 16T3..
Serie extra lunga										
R.A.I. 12 SL	130	70	60	12	12	15	RE 1	V 20	BL 1	TPG/TCMT 0802.. L
R.A.I. 15 SL	140	70	70	16	15	20	RE 2	VT20	BL 2	TPG/TCMT 0802.. L
R.A.I. 20 SL	150	70	80	20	20	25	RE 3	V 25	BL 3	TCMT/TCGT 1102..
R.A.I. 25 SL	170	70	100	25	25	30	RE 4	V 4	BL 4	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 30 SL	190	70	120	25	30	35	RE 5	V 4	BL 5	TCMT/TCGT 16T3..
R.A.I. 35 SL	220	70	150	32	35	40	RE 6	V 4	BL 6	TCMT/TCGT 16T3..

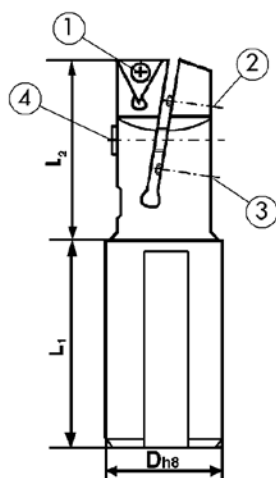
SERIE CORTA

Codice d'ordine	(mm) dimensioni						Vite Regolazione 1	Vite inserto 2	Vite di fissaggio 3	Inserto
	L	L1	L2	D	D min	D max				
R.A.I. 30 SC	120	56	64	25	30	35	RE 5	V 4	BL 5	TCMT 16T3..
R.A.I. 35 SC	120	56	64	25	35	40	RE 6		BL 6	
R.A.I. 40 SC	130	56	74	25	40	45	RE 7		BL 7	
R.A.I. 45 SC	150	56	94	25	45	50	RE 8		BL 8	

- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

ART. MTE-MISURAI

ISTRUZIONI D'USO PER IL BARENO RAI E DISPOSITIVO MISURAI



- 1_ Montare il MISURAI senza comparatore sul corpo del bareno RAI o MTE
- 2_ Introdurre il comparatore all'interno del foro del braccetto, avvicinarlo al bareno fino a far toccare il puntalino sullo spigolo dell'inserto e serrare in maniera non eccessiva la vite di bloccaggio del comparatore
- 3_ Azzerare il comparatore
- 4_ Allentare il grano di bloccaggio (3) e la vite (4)
- 5_ Modificare il diametro di alesatura facendo ruotare la vite di regolazione (2) e leggendo la variazione centesimale sul quadrante del comparatore
- 6_ Ottenuta dunque la misura desiderata, bloccare prima la vite (4) poi il grano (3)
- 7_ Smontare il MISURAI: il bareno RAI è pronto per essere utilizzato

Codice d'ordine	L	L1	L2	D	D min	D max	Ricambi							Inserto
							VITE INS.	CACCIAVITE	VITE REGOL.	VITE BLOCC.	CHIAVE	VITE BLOCC.	CHIAVE	
							1		2	3		4		
MTE Ø10	100	70	30	10	10	12	V28	T7	RE1	G0	1.5	BL0	T15	CC...0602
MTE Ø12	105	65	40	12	12	15			RE1	G3	1.5	BL1	T20	
MTE Ø15	110	60	50	16	15	20			RE2	G4	2	BL2	T25	
MTE Ø20	120	60	60	20	20	25			RE3	G5	2.5	BL3	5	
MTE Ø25	140	70	70	25	25	30	V36	T15	RE4	G6	2.5	BL4	5	CC...09T3
MTE Ø30	160	70	90	25	30	35			RE5	G7	4	BL5	6	
MTE Ø35	170	70	100	32	35	40			RE6	G8	4	BL6	6	
MTE Ø40	190	70	120	32	40	45			RE7	G9	4	BL7	8	
MTE Ø45	220	70	150	32	45	50			RE8	G10	4	BL8	8	



MISURAI AD ANELLO

Composto da un anello, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale



MISURAI A BRACCETTO

Composto da un braccetto, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale

Codice d'ordine	BARENI	TIPOLOGIA
MISURAI 6-7-8	RAI ø 6-7-8	ANELLO
MISURAI 10-12	RAI ø 10-12 MTE ø 10-12	ANELLO
MISURAI 15	RAI ø 15 MTE ø 15	ANELLO
MISURAI 20-25	RAI ø 20-25 MTE ø 20-25	BRACCETTO
MISURAI 30-35	RAI ø 30-35 MTE ø 30-35	BRACCETTO
MISURAI 40-45	RAI ø 40-45 MTE ø 40-45	BRACCETTO

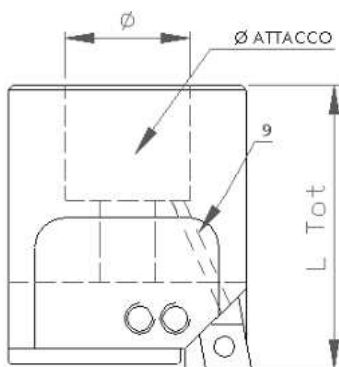
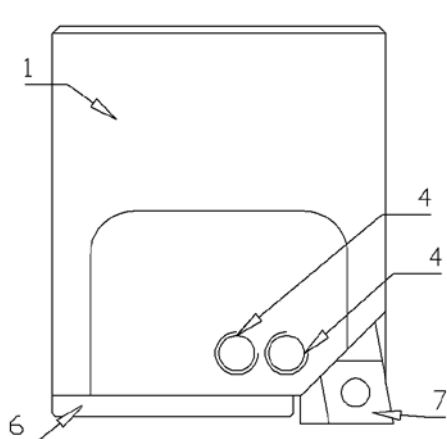
- DISPONIBILE A MAG.
- A RICHIESTA.

RAIMAX TESTINA REGOLABILE PER ALESATURA Ø28-250

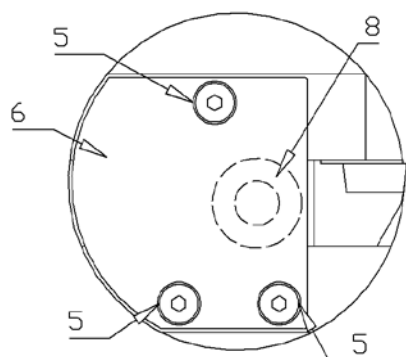
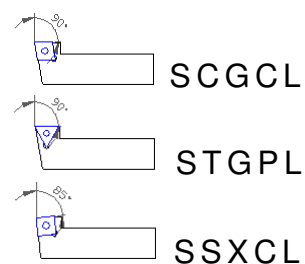
MISURAIMAX DISPOSITIVO MISURATORE

Montabili sui mandrini porta-frese comunemente reperibili in commercio

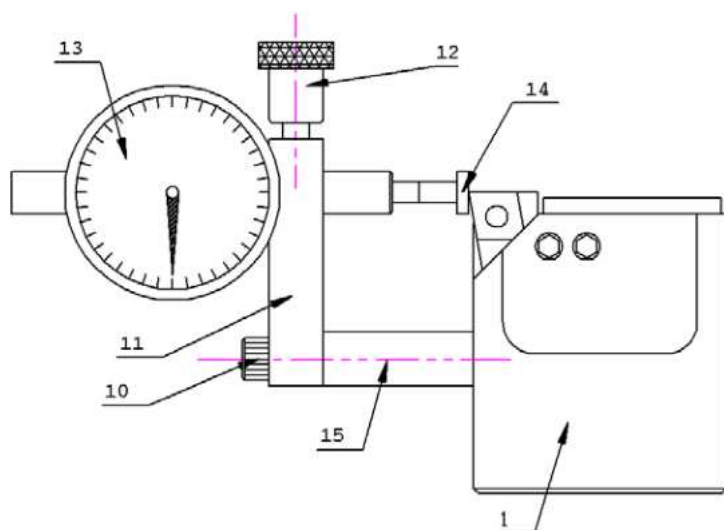
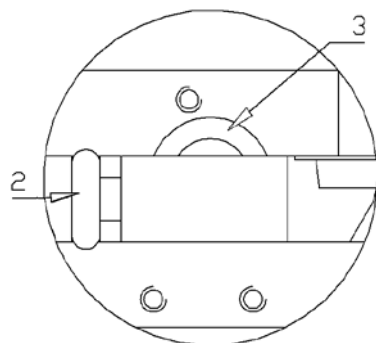
Testina RAIMAX



CARTUCCE



SENZA COPERCHIO



- 1_ Corpo bareno **RAIMAX**
- 2_ Vite di regolazione cartuccia
- 3_ Vite di bloccaggio cono
- 4_ Grano di bloccaggio cartuccia
- 5_ Viti di bloccaggio coperchio
- 6_ Coperchio
- 7_ **CARTUCCIA**
- 8_ Molla a tazza
- 9_ Foro di lubrificazione
- 10_ Vite di bloccaggio **MISURAIMAX**
- 11_ Braccetto
- 12_ Vite di bloccaggio Comparatore
- 13_ **COMPARATORE**
- 14_ Puntalino piatto per Comparatore
- 15_ Cilindro forato



RAIMAX TESTINA REGOLABILE PER ALESATURA Ø28-250

MISURAIMAX DISPOSITIVO MISURATORE

La testina regolabile RAIMAX permette l'esecuzione di lavorazioni di barenatura e alesatura.

Tutte le testine hanno il foro di lubrificazione.

La regolazione del diametro di taglio dell'utensile è ottenuta tramite la rotazione di una vite. Quest'ultima fa scorrere, radialmente all'asse di rotazione della testina, una cartuccia ad inserti posizionata all'interno di una scanalatura a forma di U ricavata nel corpo dell'utensile. L'attacco della testina permette di montare tale utensile sui mandrini porta-frese comunemente reperibili in commercio.

Per la regolazione centesimale del diametro di taglio si utilizza il dispositivo MISURAIMAX composto da un braccetto, un cilindretto forato ed un comparatore centesimale o millesimale.

ISTRUZIONI D'USO PER IL RAIMAX:

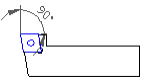
1. Svitare le tre viti (5) e togliere il coperchio (6)
2. Allentare le due viti (4)
3. Estrarre la cartuccia (7) dal suo alloggiamento
4. Montare la testina sul mandrino e bloccarla tramite la vite (3)
5. Ricollocare la cartuccia (7) nel suo alloggiamento
6. Rimontare il coperchio riavvitando le tre viti (5)
7. Regolare la misura del diametro di taglio facendo ruotare la vite (2) la quale permette lo spostamento della cartuccia (7)
8. Riavvitare le due viti (4)
9. La testina RAIMAX è pronta per essere utilizzata

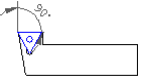
ISTRUZIONI D'USO PER IL MISURAIMAX:


1. Assicurarsi che le due viti di bloccaggio della cartuccia (4) siano serrate
2. Montare il MISURAIMAX senza comparatore al corpo della testina avvitando la vite (10)
3. Introdurre il comparatore all'interno del foro del braccetto (11), avvicinarlo alla testina fino a far toccare il puntalino (14) sullo spigolo dell'inserto della cartuccia e serrare in maniera non eccessiva la vite di bloccaggio del comparatore (12)
4. Azzerare il comparatore
5. Allentare le due viti di bloccaggio della cartuccia (4)
6. Modificare il diametro di alesatura della testina facendo ruotare la vite di regolazione (2) e leggendo la variazione centesimale sul quadrante del comparatore
7. Ottenuta la misura desiderata bloccare le viti (4)
8. Smontare il MISURAIMAX svitando la vite (10)
9. La testina RAIMAX è pronta per essere utilizzata



DIMENSIONI	ALESATUR A	ATTAC CO	L.TOT	CARTUCCE UTILIZZABILI		
RAIMAX 30	Ø 28-40	Ø 16	45 mm	SCGCL 08-06	STGPL 08-09	-
RAIMAX 40	Ø 39-55	Ø 16	50 mm	SCGCL 10-06	STGPL 10-09	-
RAIMAX 50	Ø 49-75	Ø 22	56 mm	SCGCL 12-09	STGPL 12-11	SSXCL 12-09
RAIMAX 75	Ø 74-115	Ø 27	65 mm	SCGCL 16-09	STGPL 16-11	SSXCL 16-09
RAIMAX 100	Ø 98-160	Ø 40	67 mm	SCGCL 20-09	STGPL 20-11	SSXCL 20-09
RAIMAX 150	Ø 148-250	Ø 40	67 mm	SCGCL 20L-09	STGPL 20L-11	SSXCL 20L-09

CARTUCCIA SCGCL		INSERTO	VITE	CHIAVE
	SCGCL 08-06	CCMT 0602	V28	T7
	SCGCL 10-06			
	SCGCL 12-09	CCMT 09T3	V4c	T15
	SCGCL 16-09			
	SCGCL 20-09			
	SCGCL 20L-09			

CARTUCCIA STGPL		INSERTO	VITE	CHIAVE
	STGPL 08-09	TPGX 0902	V28	T7
	STGPL 10-09			
	STGPL 12-11	TPGX 1103	V10	T9
	STGPL 16-11			
	STGPL 20-11			
	STGPL 20L-11			

CARTUCCIA SSXCL		INSERTO	VITE	CHIAVE
	SSXCL 12-09	SCMT 09T3	V4C	T15
	SSXCL 16-09			
	SSXCL 20-09			
	SSXCL 20L-09			

RICAMBI	VITE BLOC. CONO	COPERCHIO	n x VITI COPERCHIO	VITE REGOLAZ.	2 x GRANI
RAIMAX 30	SR M 8 R/L	CC30	2 x VCC30	VR30	GG30
RAIMAX 40	SR M 8x20	CC40	3 x VCC40	VR40	GG40
RAIMAX 50	SR M10x20	CC50	3 x VCC50	VR50	GG50
RAIMAX 75	SR M12x25	CC75	4 x VCC75	VR75	GG75
RAIMAX 100	SR M20X	CC100	4 x VCC100	VR100	GG100
RAIMAX 150	SR M20X	CC150	4 x VCC150	VR150	GG150

RAIMAX	STRUMENTO DI MISURA	
RAIMAX 30	MISURAIMAX 30-40	+ Comparatore 1/100 0:5 *
RAIMAX 40		
RAIMAX 50	MISURAIMAX 50	+ Comparatore 1/100 0:10 *
RAIMAX 75	MISURAIMAX 75	+ Comparatore 1/100 0:10 *
RAIMAX 100	MISURAIMAX 100	+ Comparatore 1/100 0:10 *
RAIMAX 150	MISURAIMAX 150	+ Comparatore 1/100 0:10 *

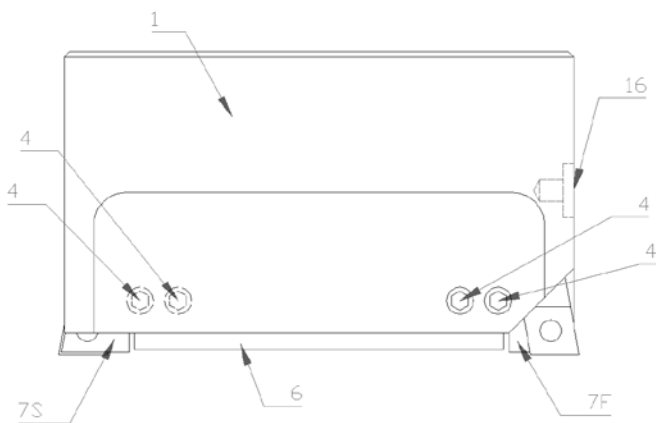
* Su richiesta è fornibile anche il comparatore millesimale

RAIMAX2 TESTINA REGOLABILE PER ALESATURA Ø 148-250

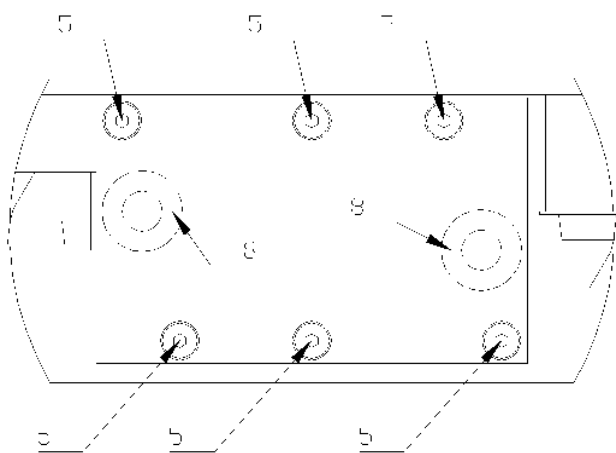
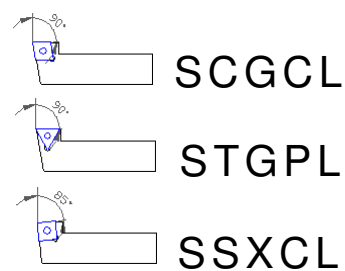
MISURAIMAX2 DISPOSITIVO MISURATORE

Montabili sui mandrini porta-frese comunemente reperibili in commercio con
DOPPIA CARTUCCIA **FINITURA-SGROSSATURA**

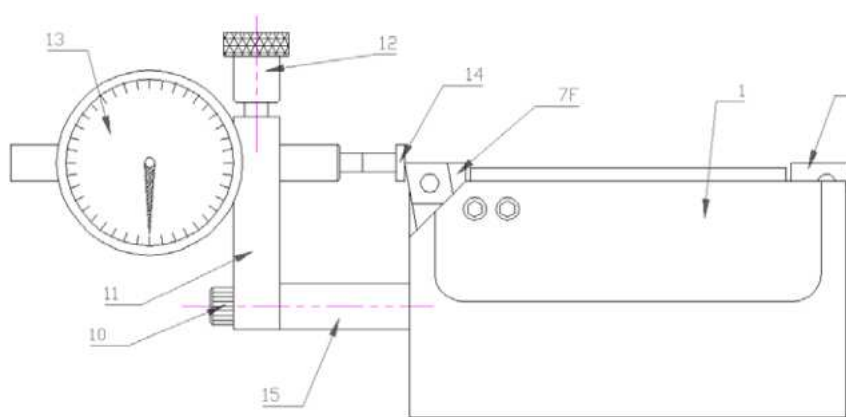
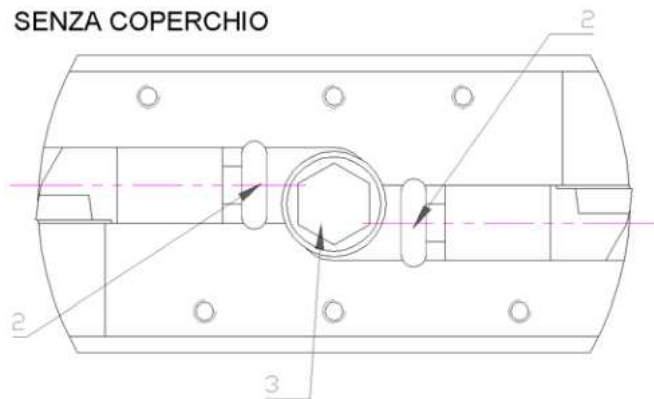
Testina RAIMAX



CARTUCCE



SENZA COPERCHIO



- 1_ Corpo bareno **RAIMAX**
- 2_ Vite di regolazione cartuccia
- 3_ Vite di bloccaggio cono
- 4_ Grano di bloccaggio cartuccia
- 5_ Viti di bloccaggio coperchio
- 6_ Coperchio
- 7_ **CARTUCCIA**
- 8_ Molla a tazza
- 9_ Foro di lubrificazione
- 10_ Vite di bloccaggio **MISURAIMAX**
- 11_ Braccetto
- 12_ Vite di bloccaggio Comparatore
- 13_ **COMPARATORE**
- 14_ Puntalino piatto per Comparatore
- 15_ Cilindro forato
- 16_ Foro per attacco MISURAIMAX



DIMENSIONI	ALESATURA	Ø ATTACCO	L.TOT
RAIMAX2 150	Ø 148 - 200	Ø 40	67 mm
RAIMAX2 200	Ø 198 - 250	Ø 40	67 mm

CARTUCCE PER FINITURA			
RAIMAX2 150	SCGCL 20F-09	STGPL 20F-11	SSXCL 20F-09
RAIMAX2 200			

CARTUCCE PER SGROSSATURA			
RAIMAX2 150	SCGCL 20S-09	-	SSXCL 20S-09
RAIMAX2 200			

CARTUCCIA SCGCL	INSERTO	VITE	CHIAVE
SCGCL 20F-09	CCMT 09T3	V4C	T15
SCGCL 20S-09			

CARTUCCIA STGPL	INSERTO	VITE	CHIAVE
STGPL 20F-11	TPGX 1103..	V10	T9

CARTUCCIA SXXCL	INSERTO	VITE	CHIAVE
SSXCL 20F-09	SCMT 09T3	V4C	T15
SSXCL 20S-09			

RICAMBI	VITE BLOC. CONO	COPERCHIO	4 x VITI COPERCHIO	2 x VITE REGOLAZ.	4 x GRANI
RAIMAX2 150	SR M20X	CC150-DP	VCC150	VR150-DP	GG150
RAIMAX2 200	SR M20X	CC200-DP	VCC200	VR200-DP	GG200

RAIMAX	STRUMENTO DI MISURA
RAIMAX2 150	MISURAIMAX2 150-200 + Comparatore 1/100 0:10 *
RAIMAX2 200	

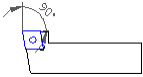
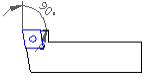
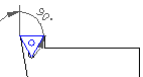
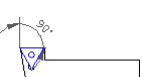
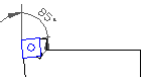
* Su richiesta è fornibile anche il comparatore millesimale



ART. SET RAIMAX

SET RAIMAX così composto:

N. 1 CARTUCCIA + N. 1 MISURAIMAX + N. 1 COMPARATORE 1/100

SET RAIMAX CON UNA CARTUCCIA		COMPOSIZIONE
 CCMT 0602..	SET RAIMAX 30 SC	1 TESTINA RAIMAX 30 1 CARTUCCIA SCGCL 08-06 1 MISURAIMAX 30-40 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 40 SC	1 TESTINA RAIMAX 40 1 CARTUCCIA SCGCL 10-06 1 MISURAIMAX 30-40 1 COMPARATORE 1/100
 CCMT 09T3..	SET RAIMAX 50 SC	1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA SCGCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 75 SC	1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA SCGCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 100 SC	1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA SCGCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 150 SC	1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA SCGCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 1 COMPARATORE 1/100
 TPGX 0902..	SET RAIMAX 30 ST	1 TESTINA RAIMAX 30 1 CARTUCCIA STGPL 08-09 1 MISURAIMAX 30-40 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 40 ST	1 TESTINA RAIMAX 40 1 CARTUCCIA STGPL 10-09 1 MISURAIMAX 30-40 1 COMPARATORE 1/100
 TPGX 1103..	SET RAIMAX 50 ST	1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA STGPL 12-11 1 MISURAIMAX 50 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 75 ST	1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA STGPL 16-11 1 MISURAIMAX 75 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 100 ST	1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA STGPL 20-11 1 MISURAIMAX 100 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 150 ST	1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA STGPL 20L-11 1 MISURAIMAX 150 1 COMPARATORE 1/100
 SCMT 09T3..	SET RAIMAX 50 SS	1 TESTINA RAIMAX 50 1 CARTUCCIA SSXCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 75 SS	1 TESTINA RAIMAX 75 1 CARTUCCIA SSXCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 100 SS	1 TESTINA RAIMAX 100 1 CARTUCCIA SSXCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 1 COMPARATORE 1/100
	SET RAIMAX 150 SS	1 TESTINA RAIMAX 150 1 CARTUCCIA SSXCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 1 COMPARATORE 1/100



ART. SET RAIMAX/RAIMAX2

SET RAIMAX così composto:

2/3 CARTUCCE + MISURAIMAX + COMPARATORE 1/100

SET RAIMAX COMPLETO	COMPOSIZIONE
SET RAIMAX 30	1 TESTINA RAIMAX 30 2 CARTUCCE: SCGCL 08-06 / STGPL 08-09 1 MISURAIMAX 30-40 + COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX 40	1 TESTINA RAIMAX 40 2 CARTUCCE: SCGCL 10-06 / STGPL 10-09 1 MISURAIMAX 30-40 + 1 COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX 50	1 TESTINA RAIMAX 50 3 CARTUCCE: SCGCL 12-09 / STGPL 12-11 / SSXCL 12-09 1 MISURAIMAX 50 + COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX 75	1 TESTINA RAIMAX 75 3 CARTUCCE: SCGCL 16-09 / STGPL 16-11 / SSXCL 16-09 1 MISURAIMAX 75 + COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX 100	1 TESTINA RAIMAX 100 3 CARTUCCE: SCGCL 20-09 / STGPL 20-11 / SSXCL 20-09 1 MISURAIMAX 100 + COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX 150	1 TESTINA RAIMAX 150 3 CARTUCCE: SCGCL 20L-09 / STGPL 20L-11 / SSXCL 20L-09 1 MISURAIMAX 150 + COMPARATORE 1/100

SET RAIMAX2 così composto:

2 CARTUCCE + MISURAIMAX2 + COMPARATORE 1/100

SET RAIMAX 2	COMPOSIZIONE
SET RAIMAX2 150	1 TESTINA RAIMAX2 150 1 CARTUCCIA FINITURA 1 CARTUCCIA SGROSSATURA 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100
SET RAIMAX2 200	1 TESTINA RAIMAX2 200 1 CARTUCCIA FINITURA 1 CARTUCCIA SGROSSATURA 1 MISURAIMAX2 150-200 1 COMPARATORE 1/100

** Prezzi disponibili a richiesta

